

KOBELCO

SK140SRLC-5

SK140SRLC

■ Löffelvolumen:

0,24 - 0,70 m³

■ Motorleistung:

78,5 kW / 2.000 min⁻¹

■ Betriebsgewicht:

14.300 - 15.000 kg



We Save You Fuel
Achieving a Low-Carbon Society

Kraft trifft auf Effizienz

Mit iNDR für einen noch leiseren Betrieb.

SK140SR_{LC}





„KOBELCO hat den Bagger mit kurzem Heckschwenkradius zum Standard für Maschinen mittlerer Größe gemacht. Und mit der fortlaufenden Entwicklung von Innovationen wie dem iNDr-Lärmunterdrückungssystem, das sowohl Staub fernhält als auch Lärm reduziert, steigert KOBELCO den Wert und führt die Branche mit Baumaschinen an, die sich ideal für das städtische Umfeld eignen. Der neue SK140SRLC behält die Vorteile der kompakten Form und des iNDr-Systems bei, für das Kobelco Pionierarbeit geleistet hat, aber er wurde für einen besseren Umweltschutz mit einer neuen und größeren Motor-Baugruppe ausgestattet. Die Maschine verfügt über ein ausgewogenes Verhältnis zwischen geringem Kraftstoffverbrauch sowie erhöhter Arbeitsleistung und ihre Haltbarkeit wurde verbessert. Das neue weltweite Modell SK140SRLC. Arbeit für den Planeten.“



Geringer Lärm und einfache Wartung bedeuten mehr Ein neuer Design-Ansatz führt zu einer revolutionären

Durch die Überarbeitung der iNDR-Konfiguration erreichte Kobelco sowohl eine großartige Sicht als auch ein überzeugendes Design, obwohl der Motorraum vergrößert wurde, um die TIER IV Final-Standards zu erfüllen und gleichzeitig den iNDR-Wert beizubehalten.

iNDR absorbiert die Schallenergie und minimiert den Lärm über einen Luftweg, der als Kühlkanal den Motor abkühlt. Das neue Modell ist mit einer selektiven katalytischen Reduktion (SCR) ausgestattet, wodurch ein neues Design mit zwei oben versetzten Kanälen erforderlich wurde. So entsteht ausreichend Platz, um Motorenlärm zu absorbieren und diese neuen Bagger so außergewöhnlich leise zu machen.



Die Ergebnisse sind außergewöhnlich. Die großen Vorteile:

Durch Minimieren von austretendem Lärm während des Betriebs wird „Ultimate Low Noise“, eine ultimativ geringe Lärmentwicklung, erreicht

Lärm von Motor und Lüfter wird vom Kanal absorbiert, so dass die Maschine die gesetzlichen Anforderungen weit übertrifft. Kobelco nennt dieses System, das alle Lärmstandards übertrifft, „Ultimate Low Noise“, und es reduziert die Lärmentwicklung auf 95dB (A).

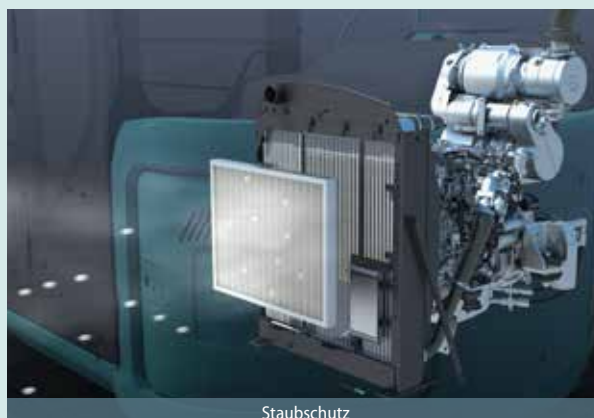


Verhinderung von Staubeintritt hält die Kühlleistung aufrecht

Der hochdichte Filter mit 60er-Maschen* entfernt Staub aus der Ansaugluft. Dies verhindert ein Verstopfen des Kühlsystems und des Luftfilters, der so seine hohe Leistung beibehält. Die Wellenform dieses Filters ermöglicht, dass Luft an den Wellenspitzen eintreten kann, während Staub im Wellental gesammelt wird. So wird ein gleichmäßiger Luftstrom gewährleistet.



*60er-Maschen bedeutet, dass durch horizontale und vertikale Drähte 60 Öffnungen pro Quadrat-Zoll (6,45 Quadratzentimeter) gebildet werden.



Einfaches Filterwartungssystem erleichtert die Reinigung

Die tägliche Inspektion besteht lediglich aus einer Sichtprüfung des iNDR-Filters. Wenn er schmutzig ist, kann er ohne Spezialwerkzeug ausgebaut und abgespült werden.



Wert als je zuvor versetzten Doppel-Luftkanalstruktur



Gute, freie Sicht nach hinten

Selbst mit dem größeren Motorraum minimiert das Design die Höhe der Motorhaube und sorgt für eine ausgezeichnete direkte Sicht nach hinten. Darüber hinaus kann der Fahrer den Bereich hinter der Maschine über klare Weitwinkel-aufnahmen von der Rückfahrkamera einsehen, die als Standardausrüstung zur Verfügung steht.

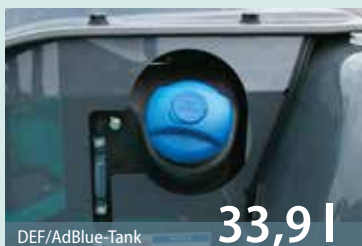


Verringerung
der Stickoxid-
emissionen

Neuer, umweltfreundlicher Motor

Neuer EU Stufe IV-konformer Motor NEU

Der neue Typ des EU Stufe IV-konformen Motors verfügt über einen Diesel-Oxidationskatalysator (DOC) und eine SCR-Anlage, um die Emissionen ohne Dieselpartikelfilter (DPF) zu steuern. Die Maschine ist mit einem großen DEF/AdBlue-Tank ausgestattet, was den Abstand zwischen den Tankfüllungen verlängert.

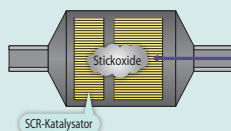


DEF/AdBlue-Tank

33,9 l

■ Verringerung der NOx-Menge
(Im Vergleich zu früheren Modellen)

Verringerung um etwa **88%**

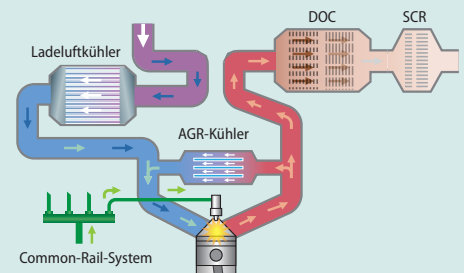


SCR-Katalysator

Ein neu entwickelter Motor hebt die Messlatte für Baumaschinen an

Die neuesten Kobelco SK140SRLC verwenden einen ISUZU-Motor, der für seine Umweltleistung bekannt ist und der speziell für den Einsatz in Kobelco-Maschinen abgestimmt wurde.

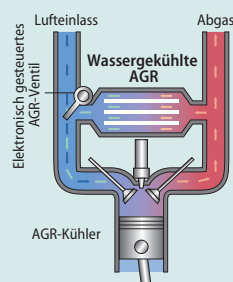
Dieser neue, umweltfreundliche Motor verändert die bisherigen Erkenntnisse über die Balance aus starker Leistung und Umweltfreundlichkeit. Durch den Wegfall des DPF wird die Wartung schneller und einfacher als je zuvor.



Bei hohen Temperaturen bilden Stickstoff und Sauerstoff zusammen die Stickoxide (NOx). Wenn die Menge an Sauerstoff verringert und die Verbrennungstemperatur gesenkt wird, führt dies zu wesentlich weniger NOx.

Wassergekühlte Abgasrückführung (AGR)

Unter der Berücksichtigung, dass genügend Sauerstoff zur Verbrennung zur Verfügung steht, werden abgekühlte Emissionsgase mit dem Lufteinlass vermischt und in den Motor zurückgeführt. Dadurch wird der Sauerstoffgehalt reduziert und die Verbrennungstemperatur gesenkt.

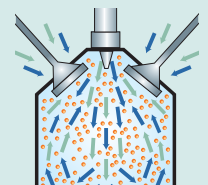


Verringerung
der Feinstaub-
emissionen

Feinstaub (PM) besteht vor allem aus Ruß durch eine unvollständige Verbrennung; eine bessere Verbrennungseffizienz reduziert die Feinstaubemissionen. Der DOC reduziert die Feinstaubemissionen weiter.

Common-Rail-System

Die Hochdruckeinspritzung zerstäubt den Kraftstoff und der präzisere Einspritzzeitpunkt führt zu einer Verbesserung der Verbrennungseffizienz. Dies trägt auch zu einem besseren Kraftstoffverbrauch bei.



Common-Rail-System

Unschlagbares Kosten-Leistungs-Verhältnis

Höheres Leistungsvermögen:

Die Erwartungen bei der Produktivität werden übertroffen

Verbesserte Kraftstoffeffizienz trägt zur hohen Leistung bei

Überlegene Grableistung

Dieser Bagger bietet selbst bei niedrigstem Kraftstoffverbrauch eine dynamische Grabkraft und erreicht ein klassenführendes Arbeitsvolumen. Der H-Modus sorgt mit einer erhöhten Drehmomenteinstellung für eine um etwa 5,2% größere Grableistung.

■ Grabmenge/Stunde

(Im Vergleich zum H-Modus früherer Modelle)



■ Max. Losbrechkraft

90,1 kN (ISO 6015)

■ Max. Reißkraft

64,4 kN (ISO 6015)

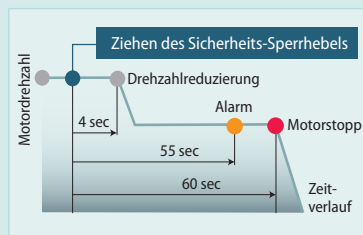
Energieeffizientes System

ECO-Modus: Entwickelt für Wirtschaftlichkeit

Der ECO-Modus von Kobelco maximiert die Betriebseffizienz des Motors und anderer Komponenten, um eine viel bessere Kraftstoffeffizienz zu erreichen. Drücken Sie einfach eine Taste, um den Betriebsmodus zu wählen, der für die bevorstehende Aufgabe und die Arbeitsbedingungen am besten geeignet ist.

■ Optimaler Betrieb mit drei Betriebsarten

- H** H-Modus • • • Maximale Leistung für maximale Produktivität bei den härtesten Jobs
- S** S-Modus • • • Ideale Balance aus Produktivität und Kraftstoffeffizienz für viele städtische Bauprojekte
- E** ECO-Modus • • • Minimaler Kraftstoffverbrauch für Versorgungsprojekte und andere Arbeiten, für die Präzision erforderlich ist



AIS (Autom. Leerlauf-Stopp)

Wenn der Ein- / Ausstiegs-Hebel oben steht, wird der Motor automatisch gestoppt. So läuft die Maschine nicht verschwenderisch im Leerlauf, wodurch sowohl Kraftstoff eingespart als auch CO₂-Emissionen vermieden werden.

Hydrauliksystem für weniger Energieverlust

Bei Kobelco-eigenen Hydrauliksystemen sind die Hydraulikleitungen so positioniert, dass der Reibungswiderstand verringert wird und Ventile sind für eine höhere Effizienz ausgelegt, wodurch der Energieverlust im gesamten System minimiert wird.

Für alle Zeiten.

Gestern, heute und morgen.

Besessen von der Kraftstoffeffizienz.

In den letzten 8 Jahren hat KOBELCO beim Kraftstoffverbrauch eine Verringerung um etwa 21% erreicht. Wir geloben, bei der Verbesserung der Kraftstoffeffizienz branchenführend zu sein.

■ Im Vergleich zum SK135SRLC-2 (2008)

E ECO-Modus (SK140SR-5) • • • Etwa **21%** Verbesserung

Mit breitem Arbeitsspektrum ideal für städtische Baustellen, auch bei beengten Verhältnissen

Minimaler Schwenkradius für mehr Effizienz

Das Heck des Oberwagens ragt kaum über das Kettenfahrwerk hinaus. So kann sich der Fahrer auf die anstehende Arbeit konzentrieren und das Risiko von Kollisionsschäden verringert sich.

Problemloses Arbeiten bei weniger als 3.890 mm Raum

Durch die kompakte Bauweise kann die Maschine innerhalb eines Arbeitsraumes von 3,89 m kontinuierlich graben, um 180° schwenken und laden.

Makellose, sanfte, kombinierte Funktionen

Die Maschine verfügt über verschiedene Systeme, die die Feinstuerung und kombinierte Funktionen leicht und präzise machen. Nivellierung und andere kombinierte Funktionen können mit einer anmutigen Leichtigkeit durchgeführt werden.

Schwenkbetrieb für kürzere Zykluszeiten

Schnelle Arbeitsspiele durch schnelles Schwenken und schnelle Bewegungen der Arbeitsausrüstung.

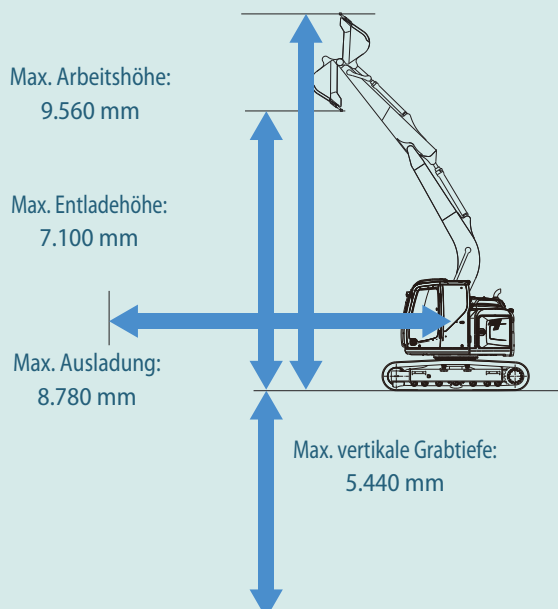
Starke Zugkraft für starke Fahreigenschaften

Dieser neue Bagger bewältigt steile Hänge und holprige Straßen mit Leichtigkeit und lässt sich dabei sanft manövrieren.

Zugkraft: 138 kN

Hervorragender Arbeitsbereich

Größere Arbeitsbereiche mit bester vertikaler Grabtiefe.



Einfacher Anbaugerätewechsel

Optional ist eine separate Hydraulikleitung für einen Schnellwechsler erhältlich, der den Wechsel der Anbaugeräte beschleunigt.

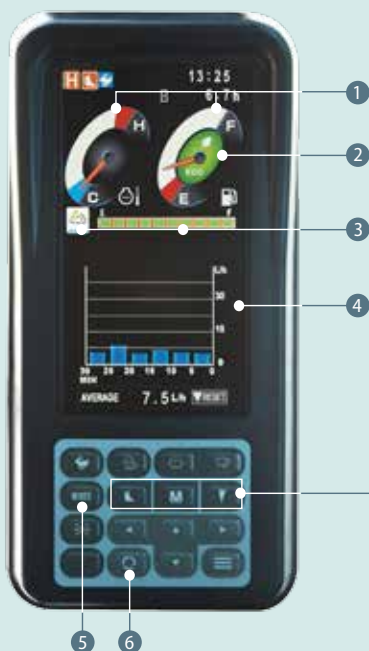


Umfassende Sicherheit und intuitive Bedienung

Benutzerfreundliches Design und verbesserte Sicherheitsmerkmale bedeuten mehr Effizienz und Produktivität.



Zu den bedienerfreundlichen Eigenschaften gehören leicht zu erkennende und einfach zu bedienende Steuerelemente



Multi-Display in Farbe

Die brillanten Farben und Grafik-Displays sind auf dem LCD-Multi-Display in der Konsole leicht zu erkennen. Das Display zeigt den Verbrauch, Wartungsintervalle und vieles mehr an.

- ① Analoge Anzeige für intuitives Ablesen des Kraftstoffstands und der Kühlwassertemperatur
- ② Grüne Leuchtanzeige zeigt niedrigen Verbrauch während des Betriebs an
- ③ AdBlue-Pegelanzeige
- ④ Kraftstoffverbrauch/Anzeige für Rückfahrkamera-Bilder
- ⑤ Grabmodus-Schalter
- ⑥ Monitoranzeige-Taste

Anbaugerätemodus-Schalter

Ein einfacher Tastendruck verändert den Hydraulikkreislauf und die Durchflussmenge, um sich einem Wechsel des Anbaugerätes anzupassen. Symbole zeigen dem Bediener die richtige Konfiguration auf einen Blick an.

Sicherheit

ROPS-Kabine

Die ROPS (Überrollschutz)-konforme Kabine erfüllt die ISO-Normen (ISO-12117-2:2008) und sorgt für mehr Sicherheit für den Fahrer, falls die Maschine umkippt.



Dach-Schutzgitter Stufe II
(erfüllt ISO10262)



Montagehalter für Vandalismus-Schutzabdeckungen gehören zur Standardausrüstung (kontaktieren Sie zur Montage von Vandalismus- oder Frontschutzgittern Ihren KOBELCO-Händler).

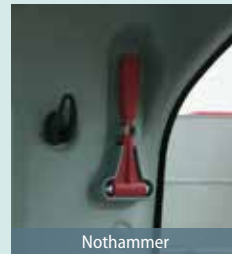
Größeres Sichtfeld für mehr Sicherheit



Linker Rückspiegel



Blick aus der Kabine nach hinten



Nothammer

Serienmäßige Kamera auf der rechten Seite NEU

Außer der eingebauten Rückfahrkamera befindet sich für einfache Sicherheitsüberprüfungen rund um die Maschine eine Kamera auf der rechten Seite.



Rückfahrkamera



Kamera rechts



Monitor Hinten

Rechts



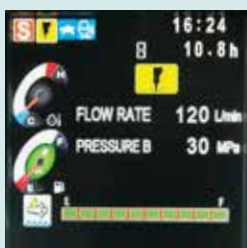
AdBlue-Akkumulationsanzeige



Kraftstoffverbrauch

MAINTENANCE			
	INTERVAL	REMAINING TIME	EXCHANGE DAY
ENGINE OIL	500	495	--/--
FUEL FILTER	500	495	--/--
HYD. FILTER	1000	995	--/--
HYD. OIL	5000	4995	--/--

Wartung



Modus „Hydraulikhammer“



Modus „Schere“

Beim Kabinendesign hat der Fahrer oberste Priorität

Weit und offen – das Innere der Kabine ist voller Funktionen, die den Betrieb optimieren.



Komfort

Große, geräumige Kabine

Das Würfel-Design macht das Beste aus geraden Linien: so wird der Innenraum der Kabine um 4% geräumiger als zuvor. Der Arbeitsraum breitet sich vor dem Fahrer buchstäblich aus. Und die 50Pa-Luftdichtheit lässt den Staub draußen.

NEU

Eine leichte Berührung des Hebels bedeutet sanfteres, weniger anstrengendes Arbeiten

Man benötigt 25 % weniger Anstrengung, um den Bedienhebel zu betätigen, wodurch Ermüdungserscheinungen bei langem Arbeiten oder andauerndem Betrieb verringert werden.



Weithin offenes Sichtfeld

Das große, einteilige Fenster auf der rechten Seite hat keinen Mittelsteg, und die ganze Kabine ist auf ein weites Sichtfeld ausgelegt, sodass der Fahrer einen direkten Blick nach vorne, nach links und rechts hat. Spiegel an drei Positionen machen es dem Fahrer einfach, dafür zu sorgen, dass rundum alles sicher ist.



Breite Türen und reichlich Kopffreiheit bedeuten bequemes Ein- und Aussteigen

Die Steuerkonsole und der Sicherheits-Sperrhebel lassen sich in einem größeren Winkel kippen und die Höhe des Türgriffs ist so positioniert, dass man leicht ein- und aussteigen kann.



Bequemerer Sitz für mehr Produktivität

Das Interieur der Kabine bietet viel Fahrerkomfort. Der Sitz garantiert Bequemlichkeit, ob bei der Arbeit oder in der Pause, und alles ist ergonomisch geplant und auf einen reibungslosen und stressfreien Betrieb ausgelegt.



Die Sitzfederung absorbiert Vibrationen



Die Rückenlehne des Sitzes kann flach umgelegt werden



Doppel-Führungsschienen ermöglichen die Einstellung für optimalen Komfort

Ausstattung für Komfort und Bequemlichkeit



Radio mit Bluetooth **NEU**

Das integrierte Bluetooth ermöglicht die Verbindung mit iPhones und anderen Geräten.



Leistungsstarke Klimaautomatik

Ebenfalls serienmäßig ist eine automatische Klimaanlage, die über das ganze Jahr hinweg für ein komfortables Innenraumklima sorgt.



Geräumiges Ablagefach



Großer Becherhalter



USB/AUX



12-V-Steckdose

Sachgemäße Wartung gewährleistet maximale Effizienz

Kobelco-Maschinen sind für eine schnelle, einfache Inspektion und Wartung konzipiert.



Maschinen-Informationsanzeige

- Zeigt nur die nötigen Wartungsdaten an, wenn sie erforderlich werden.
- Selbstdiagnose-Funktion für Frühwarnung und Anzeige von Fehlfunktionen im elektrischen System
- Mit der Service-Diagnose-Funktion kann der Status der Maschine leichter überprüft werden
- Aufnahmefunktion der bisherigen Ausfälle, einschließlich der unregelmäßigen und vorübergehenden Störungen

Wartungsdatenanzeige

Einfache Wartung an Ort und Stelle NEU



AdBlue-Behälter

Der AdBlue-Tankverschluss befindet sich zum einfachen Zugriff auf der Stufe.



Motorwartung

Der um eine Stufe tiefere Wartungsbereich ermöglicht den leichten Zugang zum Motor.



Haltegriff

Der Handlauf befindet sich auf der Auslegerseite. Darüber hinaus wurde der Abstand zwischen den aktuellen Handläufen erhöht, um einen leichteren Wartungszugang am oberen Stiel zu ermöglichen.

Wartungsarbeiten, tägliche Kontrollen usw. sind vom Boden aus möglich

Für viele tägliche Kontrollen und regelmäßige Wartungsaufgaben ist der einfache Zugang vom Boden aus möglich.



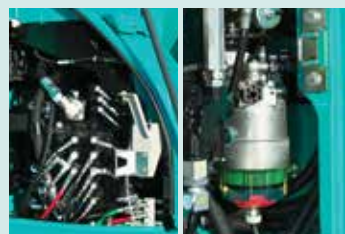
Motorölfilter



Hydraulikpumpe



iNDR-Filter / Kühlmittelbehälter / Luftfilter



Steuerventil / Wasserabscheider

Schnelle Wartung erfordert nur wenige Schritte



Wischwasserbehälter unter der Bodenmatte in der Kabine.



Das Öl-Schnellablassventil des Motors lässt sich ohne Spezialwerkzeug drehen.



Der Kraftstofftank ist mit Bodenflansch und großem Ablassventil ausgestattet.

Qualität im Rampenlicht. Wertvolle Wirtschaftsgüter bringen Ihr Unternehmen einen Schritt weiter.

Die stabile Konstruktion und bewährte Zuverlässigkeit bedeuten, dass diese Maschinen schwere Arbeitsbelastungen bewältigen können und sich in rauen Baustellenumgebungen bewähren. Im Hinblick auf die Lebensdauer behalten diese Maschinen über die gesamte Nutzungsdauer ihren Wert.



Zuverlässigeres Filtersystem

Sauberer Kraftstoff und Hydraulikflüssigkeit ohne Verunreinigungen sind eine Voraussetzung für beständige Leistung. Die verbesserten Filtersysteme verringern das Risiko von mechanischen Problemen und erhöhen die Langlebigkeit und Haltbarkeit.

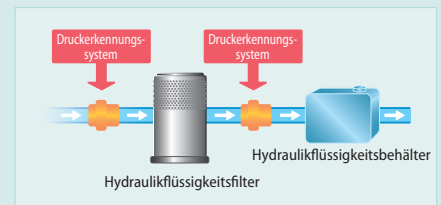
Hydraulikflüssigkeitsfilter ^{NEU}

Unser branchenweit als bester anerkannter Ultrafeinfilter fängt selbst kleinste Teilchen auf. Die neue Hülle verhindert Kontaminationen des Hydrauliköls beim Filterwechsel.



Hydraulikflüssigkeitsfilter mit Verstopfungssensor ^{NEU}

Drucksensoren am Ein- und Ausgang des Hydraulikflüssigkeitsfilters messen Druckunterschiede und ermitteln so den Grad der Verstopfung. Sobald die Druckdifferenz ein vorbestimmtes Maß übersteigt, erscheint eine Warnung auf dem Multifunktionsdisplay, damit alle Verunreinigungen vom Filter entfernt werden können, bevor sie in den Hydraulikflüssigkeitsbehälter gelangen.



Größerer Kraftstofffilter ^{NEU}

Der größere Kraftstofffilter mit integriertem Wasserabscheider maximiert die Filterleistung.

60%
größer

Einfache Reinigung spart Zeit



Herausnehmbare, zweiteilige Bodenmatte mit Griffen zur einfachen Entnahme. Die erhöhten Ränder der Matte halten Schmutz und Sand für eine einfache Reinigung zurück.



Das spezielle Kettenrahmen-Design lässt sich leicht von Schlamm reinigen.



Doppelement-Luftfilter

Das großvolumige Filterelement verfügt über eine Doppelfilterstruktur, die den Motor auch in industriellen Umgebungen sauber hält.

Langlebiges
Hydrauliköl:
5.000
Stunden

Lange Wartungsintervalle

Langlebiges Hydrauliköl reduziert Kosten und den Arbeitsaufwand.

Wechselzyklus:
1.000
Stunden

Langlebiger Super-Feinfilter

Der Hochleistungs-Hydraulikölfilter enthält Glasfasern mit überlegener Reinigungsleistung und Langlebigkeit.



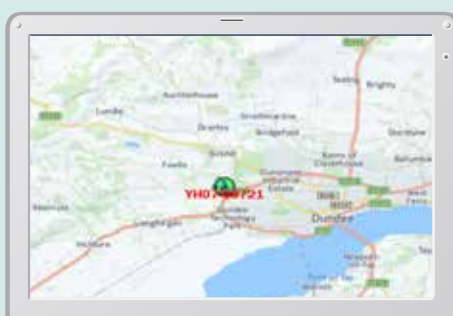
Beruhigende Fernüberwachung

Das KOMEXS (Kobelco Bagger-Überwachungssystem) nutzt Satellitenkommunikation und Internet zur Datenübertragung und kann somit überall dort eingesetzt werden, wo andere Kommunikationsformen schwierig sind. Wenn ein Hydraulikbagger mit diesem System ausgerüstet ist, können Betriebsdaten der Maschine, z.B. Betriebsstunden, Standort, Kraftstoffverbrauch und Wartungsstatus fernüberwacht werden.

Direkter Zugang zum Betriebsstatus

Standortdaten

Sie erhalten exakte Standortdaten auch von Baustellen, an denen die Kommunikation schwierig ist.



Letzter Standort



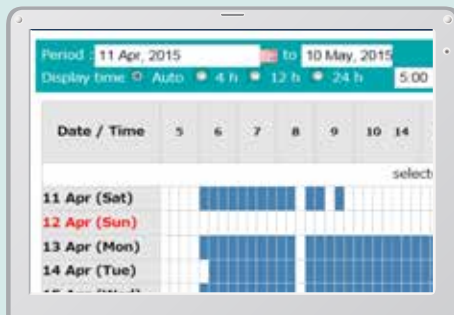
Standortaufzeichnungen

Type of Operation	Working Hrs	Ratio
Total Working Hrs	169 Hrs	100 %
Digging Hrs	72.2 Hrs	43 %
Traveling Hrs	18.3 Hrs	11 %
Idle Hrs	15.9 Hrs	9 %
Opt Att Hrs	62.5 Hrs	37 %
Crane Mode Hrs	0 Hrs	0 %

Arbeitsdaten

Betriebsstunden

- Ein Vergleich der Betriebszeiten von Maschinen an mehreren Standorten zeigt, welche Standorte beschäftigter und profitabler sind.
- Die Betriebsstunden auf der Baustelle können für Laufzeit-Berechnungen bei Mietmaschinen usw. genau erfasst werden.



Tägliche Berichte

Kraftstoffverbrauchsdaten

Daten über den Kraftstoffverbrauch und Zeiten im Leerlauf können verwendet werden, um Verbesserungen im Kraftstoffverbrauch anzuzeigen.

Work mode	Working Hrs	Total Fuel Consumption
H mode	2:06	24.5 L
S mode	0:00	0.0 L
E mode	169:19	1489.7 L
TOTAL	171:25	1514.2 L

Kraftstoffverbrauch

Grafik über Arbeitsinhalte

Die Grafik zeigt die Aufteilung der Betriebsstunden auf die verschiedenen Betriebsarten wie Graben, Leerlauf, Fahren und optionale Betriebsarten.



Arbeitsstatus

Wartungsdaten und Warnungen

Wartungsdaten der Maschine

- Liefert den Wartungsstatus der einzelnen Maschinen, die an mehreren Baustellen eingesetzt werden.
- Die Wartungsdaten werden auch an das KOBELCO-Service-Personal weitergeleitet. So können regelmäßige Wartungsarbeiten effizienter geplant werden.

Model	Serial No.	Hour Meter	Engine Oil
SK135RLC-3/SK1405RL	YH07-09221	734 Hr	434
SK135RLC-3/SK1405RL	YH07-09289	73 Hr	429
SK210LC-9	YQ13-10454	960 Hr	58
SK210LC-9	YQ13-10481	549 Hr	498
SK75SR-	YT08-20374		

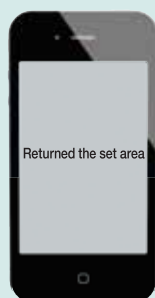
Wartung

Warnungen

Dieses System warnt, sobald eine Störung erkannt wird und verhindert so Schäden, die zu Maschinenstillstand führen könnten.

Die Daten der Warnung können per E-Mail übermittelt werden

Die Daten der Warnung oder Wartungsbenachrichtigungen können per E-Mail an einen Computer oder ein Handy übermittelt werden.



Übermittelte Meldung gemäß Voreinstellung.

Tägliche / monatliche Berichte

Betriebsdaten, die auf einen Computer geladen werden, können leicht als tägliche und monatliche Berichte ausgegeben werden.

Sicherheitssystem

Motorstart-Alarm

Das System kann so eingestellt werden, dass ein Alarm ausgelöst wird, sobald die Maschine außerhalb der angegebenen Zeit betrieben wird.

Motorstart-Alarm außerhalb der vorgegebenen Arbeitszeit

Gebiets-Alarm

Es kann ein Alarm ausgelöst werden, sobald die Maschine aus einem angegebenen Gebiet an einen anderen Ort verbracht wird.

Alarm bei Verlassen eines vorgegebenen Standortes

Motor

Modell	ISUZU AR-4JJ1XASK-01
Typ	4-Takt, wassergekühlt, OHV, Reihomotor mit direkter Einspritzung, mit Turbolader. EU Stufe IV-zertifiziert.
Anzahl der Zylinder	4
Bohrung und Hub	95,4 mm x 104,9 mm
Hubraum	2,999 l
Nennausgangsleistung	71,3 kW/2.000 min ⁻¹ (ISO 9249)
	78,5 kW/2.000 min ⁻¹ (ISO 14396)
Max. Drehmoment	347 N·m/1.800 min ⁻¹ (ISO 9249)
	375 N·m/1.800 min ⁻¹ (ISO 14396)

Hydrauliksystem

Pumpen	
Typ	Zwei Verstellpumpen und eine Zahnradpumpe
Max. Förderstrom	2 x 130 l/min 1 x 20 l/min
Einstellung Überdruckventil	
Ausleger, Stiel und Löffel	34,3 Mpa {343 bar}
Fahrkreis	34,3 Mpa {343 bar}
Schwenkkreis	28,0 Mpa {280 bar}
Steuerkreis	5,0 Mpa {50 bar}
Vorsteuerpumpe	Zahnradpumpe
Haupt-Steuerventile	8-fach
Ölkühler	Luftgekühlt

Schwenkwerk

Schwenkmotor	Axialkolbenmotor
Bremse	Hydraulisch; verriegelt automatisch, wenn sich der Schwenk-Steuerhebel in Neutralstellung befindet
Feststellbremse	Hydraulische, automatisch wirkende Lamellenbremse im Ölbad
Schwenkgeschwindigkeit	11,0 min ⁻¹ bzw. 14,4 min ⁻¹ bei Arbeitsspielen
Schwenk-Drehmoment	39,9 kN·m
Heckschwenkradius	1.490 mm
Min. Frontschwenkradius	2.000 mm

Anbaugeräte

Tiefelöffel und Kombinationen.

Verwendung			Tiefelöffel						
			Normaler Baggerbetrieb						
Löffelvolumen	ISO, gehäuft	m ³	0,24	0,31	0,38	0,45	0,50	0,57	0,70
	Gestrichen	m ³	0,20	0,23	0,28	0,35	0,38	0,43	0,50
Löffelbreite	Mit Schneidkante	mm	590	700	800	915	1.000	1.100	-
	Ohne Schneidkante	mm	500	600	700	815	900	1.000	1.150
Anzahl der Zähne			3	3	4	4	5	5	5
Löffelgewicht		kg	280	300	340	360	380	400	410
Kombination	2,38 m Standard-Stiel		○	○	○	○	⊙	△	△
	2,84 m langer Stiel		○	○	⊙	△	×	×	×

⊙ Standard ○ Empfohlen △ Nur Laden × Nicht empfohlen

Fahrwerk

Fahrmotoren	2 x Axialkolbenmotor, zweistufig
Fahrmotorbremsen	Hydraulikbremse für jeden Motor
Feststellbremse	Eine Lamellenbremse je Motor
Bodenplatten	46 pro Seite
Fahrgeschwindigkeit	5,6 / 3,4 km/h
Zugkraft	138 kN (ISO 7464)
Steigfähigkeit	70% {35°}

Kabine und Steuerung

Kabine	
Allwetter; schallgedämpfte Stahlkabine; flüssigkeitsgelagerte Aufhängungen mit Silikonöl; mit einer stabilen, isolierten Bodenplatte.	
Steuerung	
Zwei Handhebel und zwei Fußpedale für die Fahrt	
Zwei Handhebel für Bagger- und Schwenkbetrieb	
Elektrische Dreh-Motordrossel	
Lärmpegel	
Außen	95dB(A) (ISO6395)
Fahrer	69dB(A) (ISO6396)

Ausleger, Stiel und Löffel

Auslegerzylinder	100 mm x 1.092 mm
Stielzylinder	115 mm x 1.120 mm
Löffelzylinder	95 mm x 903 mm

Planierschild (optional)

Planierschildzylinder	110 mm x 220 mm
Abmessungen	2.490 mm (Breite; mit 500 mm Bodenplatten) x 575 mm (Höhe)*
Arbeitsbereich	515 mm (hoch) x 575 mm (runter)

*Breite des Schilds wird bei anderen Bodenplattenbreiten angepasst.

Füllmengen und Schmiermittel

Kraftstofftank	190 l
Kühlsystem	9,0 l
Motoröl	13,0 l
Fahrgetriebe	2 x 2,1 l
Schwenkgetriebe	1,65 l
Hydrauliköl	79,3 l Tank-Ölstand
	168,0 l Hydrauliksystem
DEF/AdBlue-Tank	33,9 l

Grabkurve

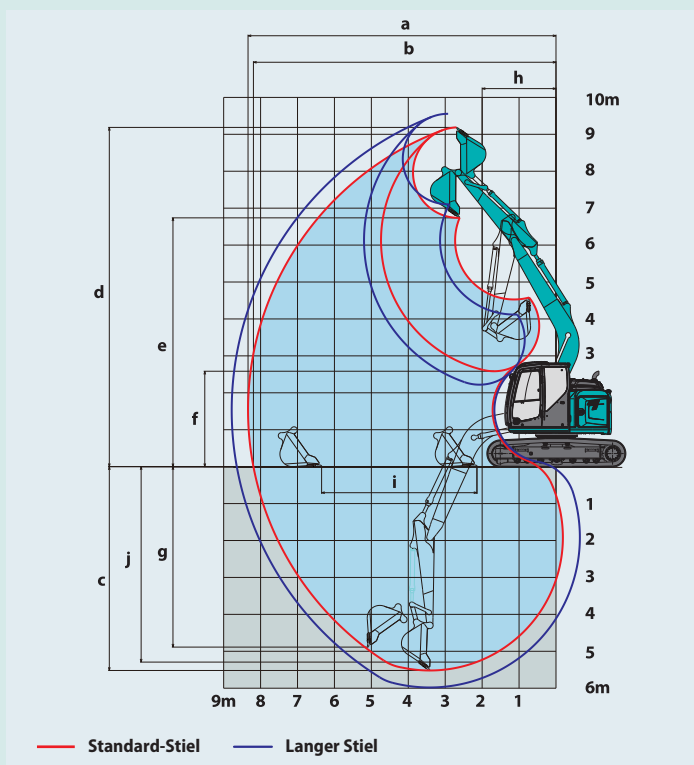
Einheit: m

Ausleger	Stiel	4,68 m	
Reichweite	Standard	2,38 m	Lang
a- Max. Ausladung		8,34	8,78
b- Max. Ausladung am Boden		8,19	8,64
c- Max. Grabtiefe		5,52	5,98
d- Max. Arbeitshöhe		9,19	9,56
e- Max. Ladehöhe		6,74	7,11
f- Min. Ladehöhe		2,58	2,22
g- Max. vertikale Grabtiefe		4,89	5,44
h- Min. Schwenkradius		2,00	2,4
i- Horizontaler Grabweg am Boden		4,21	4,7
j- Grabtiefe bei 2,4 m breiter Sohle		5,29	5,79
Schaufelinhalt, ISO, gehäuft	m³	0,50	0,38

Grabkraft (ISO 6015)

Einheit: kN

Stiellänge	Standard	2,38 m	Lang
Max. Losbrechkraft		90,1	
Max. Reißkraft		64,4	58,1



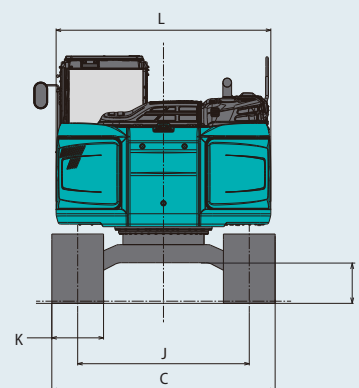
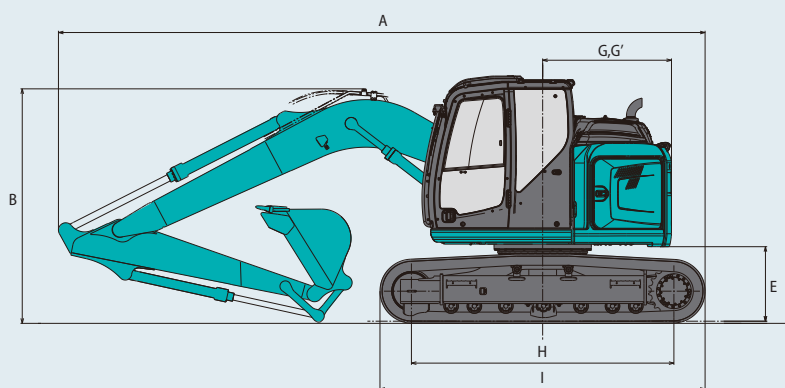
Abmessungen

Stiellänge		Standard 2,38 m	Lang 2,84 m
A	Gesamtlänge	7.500	7.500
B	Gesamthöhe (bis Oberkante Ausleger)	2.700	3.110
C	Gesamtbreite	2.490**	
D	Gesamthöhe (bis Oberkante Kabine)	2.870	
E	Bodenfreiheit hinten*	865	
F	Bodenfreiheit*	445	
G	Heckschwenkradius	1.490	

Einheit: mm

G'	Abstand von Schwenkmitte zum Heck	1.490
H	Abstand zw. Leitrad und Kettenrad	3.040
I	Gesamtlänge des Kettenfahrwerks	3.770
J	Spurbreite	1.990
K	Bodenplattenbreite	500/600/700
L	Gesamtbreite des Oberwagens	2.490

*ohne Stollenhöhe der Bodenplatten
**mit 500 mm Bodenplatten



Betriebsgewicht und Bodendruck

In der Serienausführung, mit Standard-Ausleger, 2,38-m-Stiel und 0,5-m³-Löffel (ISO, gehäuft).

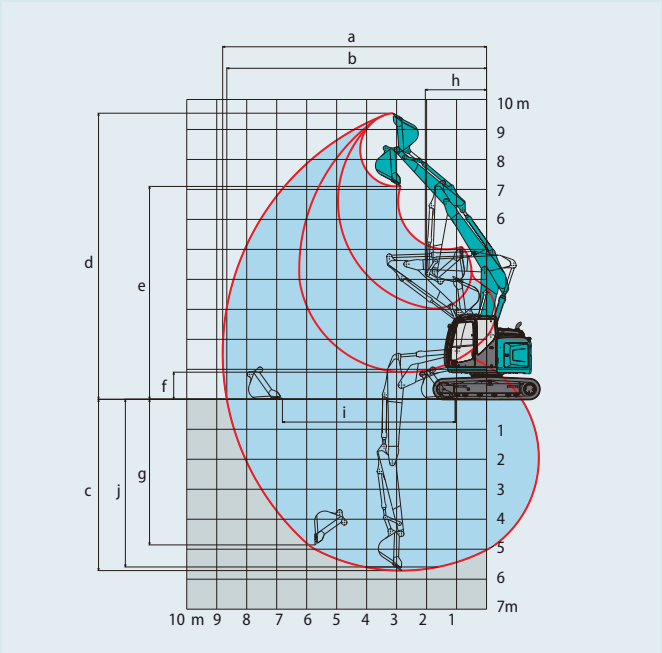
Bauform		Dreisteg-Bodenplatten (gleicher Höhe)			
Bodenplattenbreite	mm	500	600	700	800
Gesamtbreite des Kettenfahrwerks	mm	2.490	2.590	2.690	2.790
Bodendruck	kPa	43	36	31	28
Betriebsgewicht	kg	14.300	14.500	14.800	15.000
Bodendruck mit Planierschild	kPa	45	38	33	-
Betriebsgewicht mit Planierschild	kg	15.100	15.300	15.600	-

Technische Daten Verstellausleger

Grabkurve

Einheit: m

Ausleger		Verstellausleger	
Stiel		Standard 2,38 m	Lang 2,84 m
Reichweite			
a-Max. Ausladung		8,80	9,24
b-Max. Ausladung am Boden		8,66	9,11
c-Max. Grabtiefe		5,71	6,17
d-Max. Arbeitshöhe		5,54	9,99
e-Max. Ladehöhe		7,10	7,45
f-Min. Ladehöhe		0,90	0,44
g-Max. vertikale Grabtiefe		4,86	5,41
h-Min. Schwenkradius		2,04	2,42
i-Horizontaler Grabweg am Boden		5,76	6,68
j-Grabtiefe bei 2,4 m breiter Sohle		5,59	6,06
Schaufelinhalt, ISO, gehäuft	m³	0,50	0,38



Betriebsgewicht und Bodendruck

Konfiguration Verstellausleger

Bauform		Dreisteg-Bodenplatten (gleicher Höhe)			
Bodenplattenbreite	mm	500	600	700	800
Gesamtbreite des Kettenfahrwerks	mm	2.490	2.590	2.690	2.790
Bodendruck	kPa	45	38	33	30
Betriebsgewicht	kg	15.100	15.400	15.600	15.800

Technische Daten Offset-Ausleger

Grabkurve

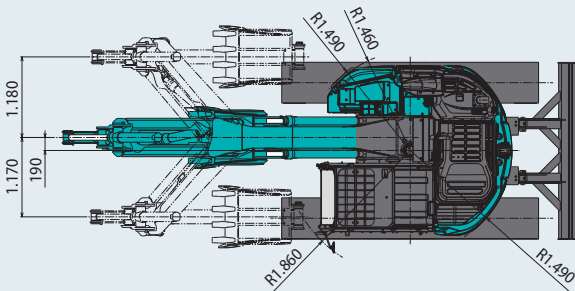
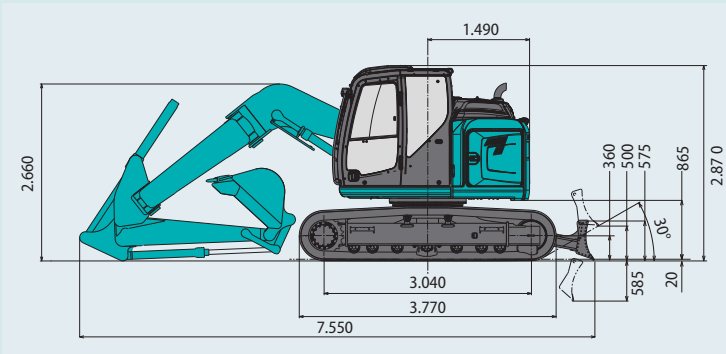
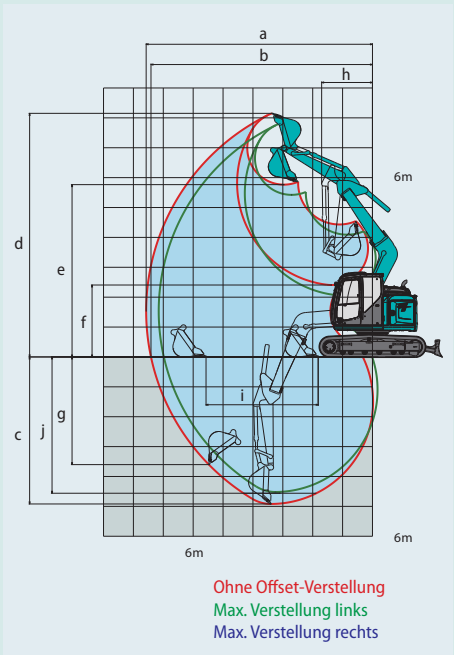
Einheit: m

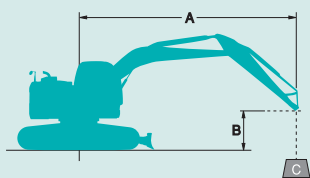
Ausleger	Offset-Ausleger					
	Kurz: 2,20 m			Standard: 2,50 m		
Stiel						
Versatz	Links max.	Mitte	Rechts max.	Links max.	Mitte	Rechts max.
a- Max. Ausladung	7,15	7,57	7,14	7,41	7,83	7,40
b- Max. Ausladung am Boden	6,98	7,41	6,97	7,25	7,68	7,23
c- Max. Grabtiefe	4,52	4,92	4,50	4,82	5,22	4,80
d- Max. Arbeitshöhe	7,81	8,15	7,80	7,97	8,31	7,96
e- Max. Ladehöhe	5,42	5,77	5,41	5,59	5,93	5,57
f- Min. Ladehöhe	2,07	2,41	2,05	1,78	2,12	1,77
g- Max. vertikale Grabtiefe	3,25	3,60	3,23	3,54	3,90	3,68
h- Min. Schwenkradius	1,81	1,72	2,05	1,90	1,79	2,11
i- Horizontaler Grabweg am Boden	3,77	3,75	3,77	4,23	4,21	4,23
j- Grabtiefe bei 2,4 m breiter Sohle	4,16	4,56	4,14	4,48	4,88	4,77
Schaufelinhalt, ISO, gehäuft	m³ 0,45			0,38		

Betriebsgewicht und Bodendruck

Konfiguration Offset-Ausleger

Bauform		Dreisteg-Bodenplatten (gleicher Höhe)		
Bodenplattenbreite	mm	500	600	700
Gesamtbreite des Kettenfahrwerks	mm	2.490	2.590	2.690
Bodendruck mit Planierschild	kPa	47	39	34
Betriebsgewicht mit Planierschild	kg	15.600	15.900	16.100





Werte über Front



Werte seitlich oder 360 Grad

A: Ausladung von der Mitte der Schwenkachse zur Spitze des Stiels
B: Stielspitze über/unter Grund
C: Hebelasten in Kilogramm
Ohne Löffel
Einstellung Überdruckventil: 34,3 MPa {343 bar}

Traglasttabelle Mono-Ausleger

SK140SR _{LC}		Stiel: 2,38 m		Ohne Löffel		Gegengewicht: 3.140 kg		Bodenplatten: 600 mm		Ohne Planierschild		
B	A	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		Bei max. Ausladung		Radius
												
7,5 m	kg									*2.290	*2.290	3,69 m
6,0 m	kg					*3.500	*3.500			*1.790	*1.790	5,48 m
4,5 m	kg			*4.370	*4.370	*3.750	3.540	*3.240	2.210	*1.650	*1.650	6,45 m
3,0 m	kg			*6.570	6.210	*4.490	3.320	3.400	2.130	*1.650	*1.650	6,96 m
1,5 m	kg			*5.580	5.470	5.110	3.070	3.280	2.030	*1.740	1.570	7,11 m
0 m	kg			*6.070	5.240	4.920	2.900	3.190	1.950	*1.950	1.590	6,93 m
-1,5 m	kg	*5.200	*5.200	*8.040	5.250	4.860	2.850	3.170	1.920	*2.390	1.770	6,39 m
-3,0 m	kg	*8.960	*8.960	*6.400	5.370	*4.440	2.900			*3.340	2.290	5,37 m

SK140SR _{LC}		Stiel: 2,38 m		Ohne Löffel		Gegengewicht: 3.720 kg		Bodenplatten: 600 mm		Ohne Planierschild		
B	A	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		Bei max. Ausladung		Radius
												
7,5 m	kg									*2.290	*2.290	3,69 m
6,0 m	kg					*3.500	*3.500			*1.790	*1.790	5,48 m
4,5 m	kg			*4.370	*4.370	*3.750	*3.750	*3.240	2.440	*1.650	*1.650	6,45 m
3,0 m	kg			*6.570	*6.570	*4.490	3.650	*3.680	2.360	*1.650	*1.650	6,96 m
1,5 m	kg			*5.580	*5.580	*5.290	3.400	3.580	2.260	*1.740	*1.740	7,11 m
0 m	kg			*6.070	5.830	5.370	3.230	3.490	2.180	*1.950	1.780	6,93 m
-1,5 m	kg	*5.200	*5.200	*8.040	5.830	5.310	3.180	3.460	2.150	*2.390	1.980	6,39 m
-3,0 m	kg	*8.960	*8.960	*6.400	5.950	*4.440	3.230			*3.340	2.550	5,37 m

SK140SR _{LC}		Stiel: 2,38 m		Ohne Löffel		Gegengewicht: 3.720 kg		Bodenplatten: 600 mm		Planierschild nach oben		
B	A	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		Bei max. Ausladung		Radius
												
7,5 m	kg									*2.290	*2.290	3,69 m
6,0 m	kg					*3.500	*3.500			*1.790	*1.790	5,48 m
4,5 m	kg			*4.370	*4.370	*3.750	*3.750	*3.240	2.570	*1.650	*1.650	6,45 m
3,0 m	kg			*6.570	*6.570	*4.490	3.840	*3.680	2.490	*1.650	*1.650	6,96 m
1,5 m	kg			*5.580	*5.580	*5.290	3.580	3.710	2.390	*1.740	*1.740	7,11 m
0 m	kg			*6.070	*6.070	5.560	3.410	3.620	2.300	*1.950	1.890	6,93 m
-1,5 m	kg	*5.200	*5.200	*8.040	6.160	*5.470	3.360	3.590	2.280	*2.390	2.100	6,39 m
-3,0 m	kg	*8.960	*8.960	*6.400	6.280	*4.440	3.420			*3.340	2.700	5,37 m

SK140SR _{LC}		Stiel: 2,84 m		Ohne Löffel		Gegengewicht: 3.140 kg		Bodenplatten: 600 mm		Ohne Planierschild				
A	B	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Bei max. Ausladung	Radius	
														
7,5 m	kg					*2.040	*2.040					*2.010	*2.010	4,50 m
6,0 m	kg					*2.990	*2.990	*1.840	*1.840			*1.650	*1.650	6,05 m
4,5 m	kg					*3.280	*3.280	*3.080	2.180			*1.530	*1.530	6,94 m
3,0 m	kg							3.300	3.300	2.080				
1,5 m	kg													
0 m	kg													
-1,5 m	kg													
-3,0 m	kg													
-4,5 m	kg													

Traglasttabelle Verstellausleger

SK140SR _{LC}		Stiel: 2,38 m		Ohne Löffel		Gegengewicht: 3.140 kg		Bodenplatten: 600 mm		Ohne Planierschild				
B	A	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		7,5 m		Bei max. Ausladung		Radius
														
7,5 m	kg					*2.260	*2.260					*2.120	*2.120	4,54 m
6,0 m	kg					*3.950	3.770	*2.140	*2.140			*1.820	*1.820	6,08 m
4,5 m	kg			*5.820	*5.820	*4.290	3.570	3.540	2.210			*1.730	1.670	6,96 m
3,0 m	kg	*13.430	*13.430	*7.780	5.770	*4.900	3.210	3.380	2.070			*1.750	1.430	7,43 m
1,5 m	kg			*8.520	*5.030	4.940	2.850	3.200	1.910			*1.860	1.320	7,57 m
0 m	kg	*11.320	*11.320	*3.790	*3.790	4.690	2.630	3.060	1.780			*2.090	1.320	7,40 m
-1,5 m	kg			*6.160	4.750	4.610	2.560	3.010	1.730			2.480	1.440	6,90 m
-3,0 m	kg			*4.400	*4.400	*3.550	2.610					*2.330	1.790	5,98 m

Traglasttabelle Offset-Ausleger

SK140SR _{LC}		Stiel: 2,20 m		Ohne Löffel		Gegengewicht: 3.140 kg		Bodenplatten: 600 mm		Ohne Planierschild		
B	A	1,5 m		3,0 m		4,5 m		6,0 m		Bei max. Ausladung		Radius
												
6,0 m	kg									*2.620	*2.620	4,43 m
4,5 m	kg			*4.150	*4.150	*3.640	3.540			*2.500	2.400	5,59 m
3,0 m	kg			*6.010	*6.010	*4.250	3.260	3.320	2.020	*2.620	1.920	6,17 m
1,5 m	kg			*8.030	5.170	*4.980	2.920	3.180	1.890	2.900	1.730	6,34 m
0 m	kg			*8.000	4.790	4.730	2.680	3.060	1.790	2.960	1.730	6,14 m
-1,5 m	kg	*6.140	*6.140	*7.700	4.780	4.640	2.600			3.420	1.980	5,52 m
-3,0 m	kg			*5.940	4.980					*4.150	2.900	4,29 m

- Versuchen Sie nicht, Lasten zu heben oder zu halten, die größer sind als diese Hebelasten bei ihren angegebenen Hebepunkten und Höhen. Das Gewicht aller Zubehörteile ist von den oben angegebenen Hebelasten abzuziehen.
- Hebelasten bei Maschine auf ebenem, festem und gleichmäßigem Untergrund. Der Fahrer muss die Arbeitsbedingungen, wie beispielsweise weichen oder unebenen Boden, nicht waagerechten Stand, Seitenlasten, plötzliches Stoppen der Last, gefährliche Bedingungen, Erfahrungen der Mitarbeiter usw. berücksichtigen.
- Löffel-Hebeösen als Hebepunkt definiert.
- Die vorstehenden Hebelasten stimmen mit ISO 10567 überein. Sie übersteigen 87% der Hydraulik-Hubkraft oder 75% der Kippplast nicht. Die mit einem Stern (*) markierten Hebelasten sind eher durch die Hydraulik-Hubkraft als durch die Kippplast begrenzt.
- Der Fahrer muss vor Nutzung dieser Maschine vollständig mit der Bedienungs- und Wartungsanleitung vertraut sein. Die Vorschriften für den sicheren Betrieb von Geräten müssen zu jeder Zeit eingehalten werden.
- Die Hebelasten gelten nur für die Maschine wie original von KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD hergestellt und normalerweise ausgestattet.

STANDARD AUSSTATTUNG

MOTOR

- Dieselmotor ISUZU AR-4JJ1XASK-01 mit Turbolader und Ladeluftkühler, EU Stufe IV-zertifiziert
- AIS (Autom. Leerlauf-Stopp)
- Automatische Drehzahlrückstellung
- Batterien (2 x 12V – 80 Ah)
- Anlasser (24 V - 5kW), Lichtmaschine 50 Ampere
- Motorölwannen-Ablasshahn
- Doppelement-Luftfilter
- Betankungspumpe

STEUERUNG

- Arbeitsmodus-Wahlschalter (H-Modus, S-Modus und ECO-Modus)
- Hammer-Scherenverrohrung (proportionale Joysticksteuerung; nicht bei Offset-Ausleger)
- Greiferverrohrung (proportionale Joysticksteuerung; nicht bei Offset-Ausleger)
- Lasthebeeinsatz-Set (Sicherheitsventil für Ausleger und Stiel + Haken)

SCHWENK- UND FAHRWERK

- Rückfederverhinderung beim Schwenken
- Geradeausfahrt-System
- Zwei-Stufen-Fahrssystem mit automatischem Herunterschalten
- Abgedichtete und geschmierte Kettenglieder
- 500 mm Kettenbreite
- Kettenspanner mit Fettfüllung
- Automatische Schwenkbremse

SPIEGEL, BELEUCHTUNG UND KAMERAS

- Rückspiegel, Kamera hinten und rechts
- Drei Arbeitsleuchten vorne

KABINE UND STEUERUNG

- Zwei Steuerhebel, hydraulisch vorgesteuert
- Elektrische Hupe
- Bedienhebelkonsolen in Längsrichtung einstellbar
- Kabinenbeleuchtung (innen)
- Kleiderhaken
- Großer Becherhalter
- Herausnehmbare, zweiteilige Bodenmatte
- Luftgefederter Sitz mit Sitzheizung
- Sicherheitsgurt mit Aufrollautomatik
- Kopfstütze
- Handläufe
- Intervall-Scheibenwischer mit Doppel-Waschdüse
- Glasdach
- Dachgitter (ISO 10262 : 1998)
- Getöntes Sicherheitsglas
- Hochschiebbare Frontscheibe und untere Frontscheibe abnehmbar
- Einfach abzulesendes Multifunktionsdisplay
- Klimaautomatik
- Nothammer
- EU-Radio (AUX & USB & Bluetooth)
- 12 V-Konverter

OPTIONALE AUSSTATTUNG

- Verschiedene optionale Stiele
- Große Auswahl an Bodenplatten
- Frontschutzgitter (kann die Löffelbedienung beeinträchtigen)
- Greiferverrohrung (proportionale Joysticksteuerung; bei Offset-Ausleger)
- Zus. Gegengewicht (+580kg)
- Zusätzliches Kabinenlicht
- 7-fach verstellbarer, gefederter Sitz
- Regenvisier (kann die Löffelbedienung beeinträchtigen)
- Fahr-Warnton
- Hammer- oder Greiferverrohrung (bei Offset-Ausleger)
- Schutzblech für Unterrahmen
- Planierschild (für 500 mm, 600 mm und 700 mm Bodenplatten)
- Offset-Ausleger (mit Planierschild)
- Verstellausleger
- Schnellwechselverrohrung

Hinweis: Standard- und Sonderausrüstungen können abweichen. Fragen Sie Ihren KOBELCO-Händler nach näheren Einzelheiten.

Hinweis: Diese Broschüre kann auf Anbaugeräte und Zusatzausstattungen eingehen, die nicht in Ihrer Region verfügbar sind. Sie kann außerdem Fotos von Maschinen mit Spezifikationen enthalten, die von den Maschinen abweichen, die in Ihrer Region verkauft werden. Bitte fragen Sie Ihren KOBELCO-Händler nach den von Ihnen benötigten Artikeln. Aufgrund unseres Grundsatzes der kontinuierlichen Produktverbesserung können alle Designs und Spezifikationen ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Copyright by **KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY CO., LTD.** Dieser Katalog und Teile daraus dürfen ohne vorherige Genehmigung in keiner Weise reproduziert werden.

KOBELCO CONSTRUCTION MACHINERY EUROPE B.V.

Veluwezoom 15
1327 AE Almere
Niederlande
www.kobelco-europe.com

Anfragen an: