



Steigern Sie die Effizienz Ihres Baggers mit Rototilt®

# Der intelligenteste Schwenkrotator der Welt

# › Rototilt<sup>®</sup> macht Ihren Bagger intelligenter und Ihre Aufträge **rentabler.**

Heute genügt es nicht mehr, "Blut, Schweiß und Tränen" zu vergießen. Anforderungen und Zeitdruck steigen kontinuierlich. Heute ist es nicht mehr ausreichend, einfach noch härter zu arbeiten. Vielmehr kommt es auf intelligente Lösungen an, die anstehende Aufgaben effizienter lösen. Rototilt macht's möglich!

Rototilt ist bei intelligenten technischen Möglichkeiten weltweit führend. Rototilt maximiert die Effizienz und Sicherheit Ihres Baggers und macht ihn zu einem funktionierenden Ganzen. Das versprechen wir. Von der Entwicklung über die technische Verantwortung bis zur Installation und zum technischen Support mit klaren Schnittstellen,

von Steuersystemen und Schwenkrotatoren bis zu Baggerschnellwechslern und Anbauwerkzeugen. Diese Lösungen unterstützen Bauunternehmer rund um den Globus dabei, die Produktivität nachhaltig zu steigern, die Rentabilität zu verbessern und die Sicherheit zu erhöhen. Mit einem tiefgreifenden Verständnis für die Arbeitssituation des Kunden setzen wir Marktanforderungen in technische Lösungen um. Zu Ihrem Vorteil.



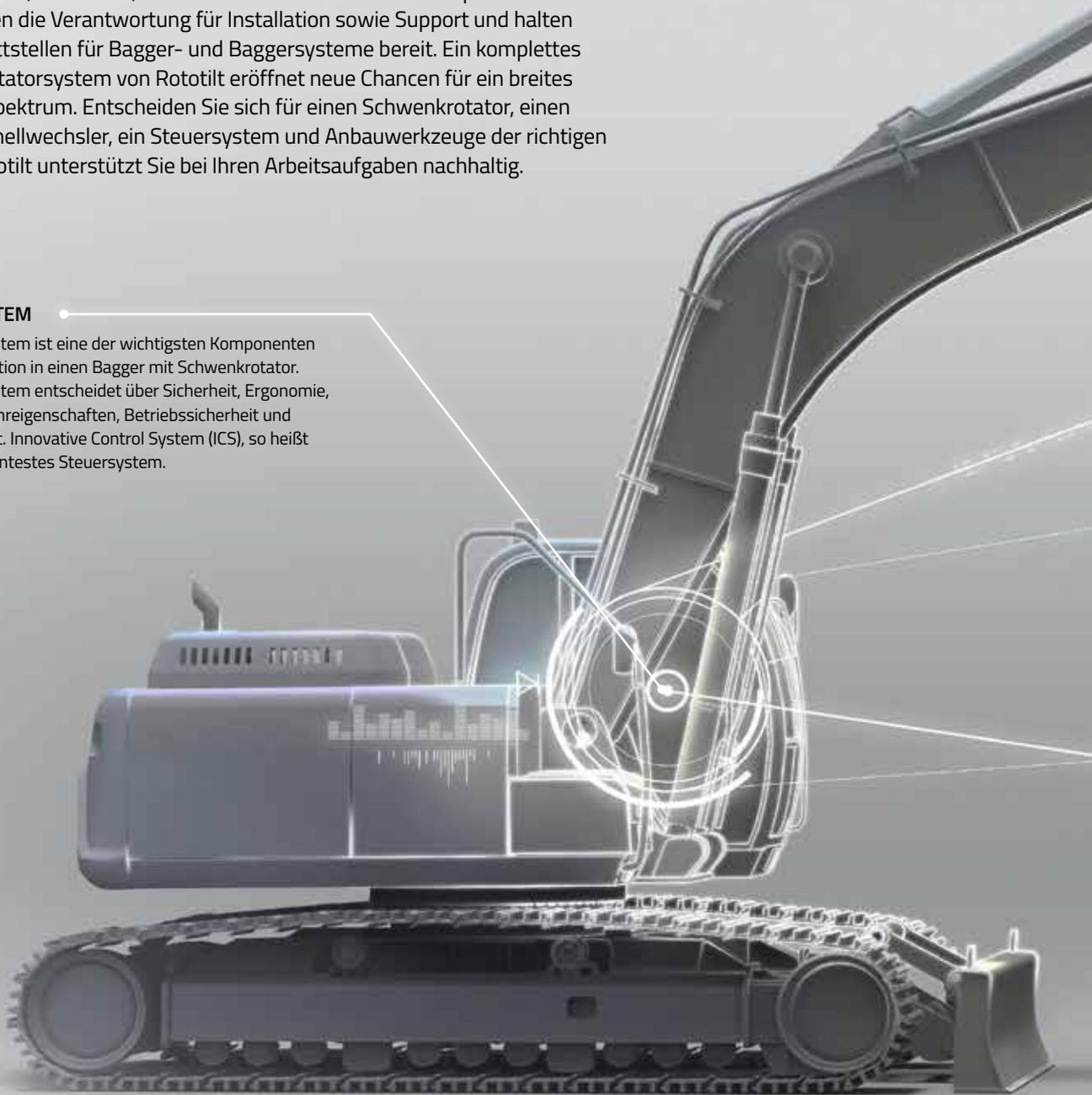
# > Schwenkrotatorsystem – R

Den richtigen Schwenkrotator für den richtigen Bagger zu finden, ist für eine effiziente Maschine unabdingbar. Doch es geht noch mehr.

Entscheiden Sie sich mit ganzem Herzen für Rototilt – angefangen vom Schwenkrotator bis hin zum Steuersystem – dann bekommen Sie ein komplettes Ein-Lieferanten-System, das auf Kongruenz ausgerichtet ist und Sicherheit, Flexibilität, Lebensdauer sowie Produktivität optimiert. Wir übernehmen die Verantwortung für Installation sowie Support und halten klare Schnittstellen für Bagger- und Baggersysteme bereit. Ein komplettes Schwenkrotatorsystem von Rototilt eröffnet neue Chancen für ein breites Tätigkeitsspektrum. Entscheiden Sie sich für einen Schwenkrotator, einen Baggerschnellwechsler, ein Steuersystem und Anbauwerkzeuge der richtigen Marke. Rototilt unterstützt Sie bei Ihren Arbeitsaufgaben nachhaltig.

## STEUERSYSTEM

Das Steuersystem ist eine der wichtigsten Komponenten bei der Investition in einen Bagger mit Schwenkrotator. Das Steuersystem entscheidet über Sicherheit, Ergonomie, Flexibilität, Fahreigenschaften, Betriebssicherheit und Bedienqualität. Innovative Control System (ICS), so heißt unser intelligentestes Steuersystem.



# Rototilt<sup>®</sup> von Anfang bis Ende!

## BAGGERSCHNELLWECHSLER

Mit unserem Baggerschnellwechsler wird das Schwenkrotatorsystem optimiert. Der Baggerschnellwechsler ist so ausgelegt, dass er reibungslos mit Schwenkrotator, Steuersystem und Anbauwerkzeugen interagiert. Die einzigartige Grabgeometrie des Baggers bleibt erhalten, weil unsere Baggerschnellwechsler auf verschiedene Baggermodelle zugeschnitten und dafür dimensioniert sind. Mit dem integrierten Schnellwechslersicherheitssystem SecureLock™ tragen alle Komponenten des Schwenkrotatorsystems zu einer deutlich sichereren Arbeitsumgebung bei.

## SCHWENKROTATOR

Mit dem richtigen Schwenkrotator verwandelt sich der Bagger in ein kompetentes Multitalent. Unsere Schwenkrotatoren bieten überdies ein breites Spektrum an Optionen. Damit lässt sich der Schwenkrotator spezifisch an Ihre Bedürfnisse anpassen.

## ANBAUWERKZEUGE

Mit dem richtigen Anbauwerkzeug können Sie mehrere Aufgaben übernehmen und diese noch effizienter erledigen. Unsere Anbauwerkzeuge sind für Rototilt-Schwenkrotatoren optimiert und zeichnen sich durch eine intelligente Konstruktion sowie Verschleißfestigkeit aus. Mit unseren Lösungen garantieren wir Ihnen, dass Sie weder zu klein dimensionierte noch zu schwere Anbauwerkzeuge für Ihren Bagger besitzen.



Weitere Informationen  
finden Sie hier:  
[rototilt.de/bauundtiefbau](http://rototilt.de/bauundtiefbau)



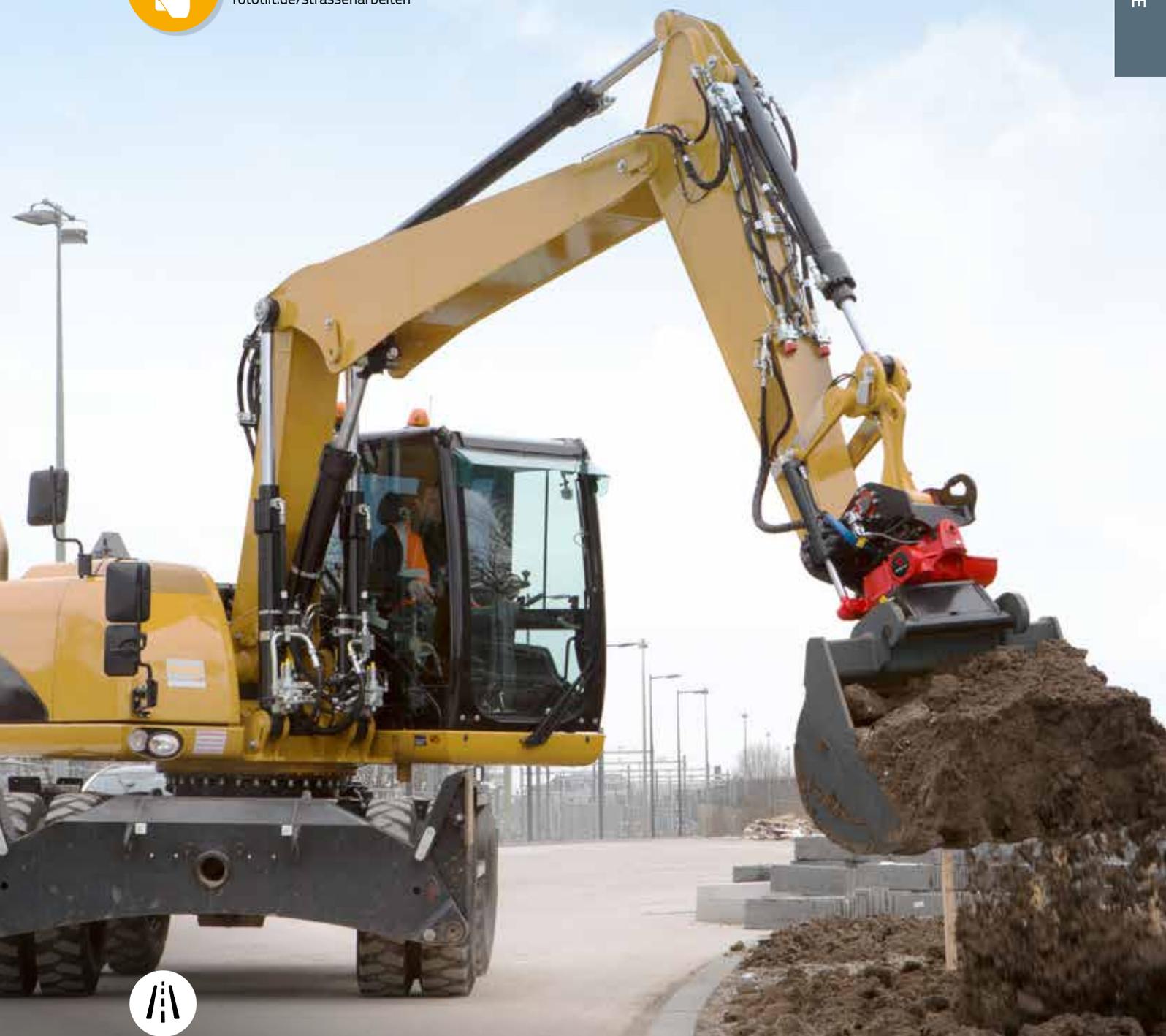
## Bau und Konstruktion

Ein einfacherer Weg zu perfekten Ergebnissen. Mit Rototilt Positionierlösung (RPS) und der Manövrierfähigkeit des Schwenkrotators drumherum, darüber und darunter optimieren Sie den Nutzen des Baggers und verwandeln ihn in einen vielseitigen Werkzeugträger.

- PLANIERARBEITEN
- LEITUNGSBAU FÜR STROM, WASSER UND ABWASSER
- UMSCHLAG
- PFLASTERARBEITEN
- AUFSTELLEN VON PFÄHLEN
- AUSSENANLAGEN GESTALTEN



Weitere Informationen finden Sie hier:  
[rototilt.de/strassenarbeiten](http://rototilt.de/strassenarbeiten)



## Straßenbau

Ein Schwenkrotator mit den richtigen Anbauwerkzeugen gestaltet das Arbeiten auf und um die Straßen effizienter und sicherer. Mit ein- und demselben Bagger werden Sie so flexibel, dass Sie mehr Aufträge annehmen und mit hoher Präzision, hoher Sicherheit sowie maximaler Effizienz ausführen können.

- BÖSCHUNGS-/DRÄNIERUNGSARBEITEN
- PLANIERARBEITEN
- ROHRDURCHFÜHRUNGEN
- ROHRVERLEGUNG
- AUFSTELLEN VON PFÄHLEN
- BRUNNENBAU
- ABTRAGEN
- BÖSCHUNGSBAU
- ENTWÄSSERUNG



Weitere Informationen finden Sie hier:  
[rototilt.de/erarbeiten](http://rototilt.de/erarbeiten)



## Erdarbeiten

Bei Übertreibungen ist eigentlich Vorsicht geboten: doch für Erdarbeiten ist Rototilt das Ei des Kolumbus. Vom Abtragen bis zum Landschaftsbau arbeiten Sie mit millimetergenauer Präzision, Flexibilität und Gefühl: Arbeitseffizienz und besseres Endergebnis inklusive.

- PLANIERARBEITEN
- ANLEGEN VON TERRASSEN
- RODUNG
- DRÄNIERUNG
- ABTRAGEN
- ANLEGEN VON DÄMMEN
- GRÜNFLÄCHENARBEITEN
- PFLASTERARBEITEN
- RENATURIERUNG



Weitere Informationen finden Sie hier:  
[rototilt.de/wasserundabwasser](http://rototilt.de/wasserundabwasser)



## Wasser- und Abwasserarbeiten

Mit Rototilt lassen sich verschiedene Arbeitsaufgaben kombinieren. Um einfach und sicher zwischen verschiedenen Anbauwerkzeugen zu wechseln und die ganze Arbeit unter engen Umgebungsbedingungen ohne unnötige Maschinenbewegungen zu erledigen.

- ANLEGEN VON GRÄBEN
- ROHRVERLEGUNG
- BRUNNENBAU
- VERFÜLLEN



Weitere Informationen finden Sie hier:  
[rototilt.de/bahnbau](http://rototilt.de/bahnbau)



## Eisenbahn

Kraft und Flexibilität in perfekter Kombination. Mit Rototilt erhalten Sie die volle Bewegungsfreiheit, selbst wenn der Bagger fest auf dem Bahndamm steht. Alles läuft plötzlich wie geschmiert.

- EISENBAHNSCHWELLEN  
VERLEGEN UND AUSTAUSCHEN
- VORBEREITEN
- UMSCHLAG
- SCHIENENHANDLING
- RODUNG
- KEHREN



Weitere Informationen finden Sie hier:  
[rototilt.de/wartung](http://rototilt.de/wartung)



## Wartung

Da Rototilt Bagger zu einem flexiblen Multitalent macht, können Sie Ihre Aufgaben im Sommer und Winter erheblich effizienter gestalten. Zudem lassen sich gefährliche oder unangenehme manuelle Arbeitsschritte vermeiden, weil der Bagger die gleichen Aufgaben schneller und sicherer absolviert.

- KEHREN
- RODUNG
- UMSCHLAG
- SCHNEERÄUMARBEITEN
- WEGEBAU



Weitere Informationen  
finden Sie hier:  
[rototilt.de/recycling](http://rototilt.de/recycling)



## Recycling

Beim Sortieren und Transportieren von Recyclingmaterial kommt es auf eine maximale Manövrierfähigkeit um Hindernisse herum, darüber und darunter an. Mit Rototilt wird der vorhandene Bagger rasch in eine Maschine für diese Aufgaben umgewandelt. Rototilts Verschleißfestigkeit und Robustheit erlauben die Kombination mit starken Greifern für das Schrott- und Müllhandling.

- SCHROTTUMSCHLAG
- MÜLLHANDLING
- MATERIALUMSCHLAG



Weitere Informationen finden Sie hier:  
[rototilt.de/abbrucharbeiten](http://rototilt.de/abbrucharbeiten)



## Abbrucharbeiten

Mit einem Stein- oder Sortiergreifer lässt sich der Bagger für Abbrucharbeiten vorbereiten, bei dem ausgewählte Bereiche gezielt rückgebaut und sortiert werden. Heutzutage kommt es darauf an, verschiedene Materialien direkt an der Abbruchbaustelle für das Recycling und die Deponie zu sortieren. Ein Schwenkrotator mit Greifer und Greifmodul ist eine unschlagbare Kombination, die zudem nach Abschluss der Abbrucharbeiten noch Sortier- und Reinigungsaufgaben übernehmen kann.

- VORBEREITENDER GEBÄUDEABBRUCH
- SORTIERARBEITEN

# ➤ Ihr Schwenkrotator.

Bei der Entscheidung für Rototilt erhalten Sie nicht nur den intelligentesten Schwenkrotator auf dem Markt, sondern auch eine an Ihre Bedürfnisse und Arbeit angepasste Ausrüstung.

Dies wird durch die modulare Technologieplattform ermöglicht, die eine breite Palette von Optionen erlaubt. Somit können Sie die Optionen auswählen, die Sie benötigen. Sie können darauf vertrauen, dass Sie eine Lösung mit höherer Leistung und längerer Lebensdauer als mit jedem anderen Schwenkrotator auf dem Markt erhalten, die in Zusammenarbeit mit führenden Maschinenherstellern der Bauindustrie entwickelt wurde. Jetzt erteilen wir Ihnen das letzte Wort.





ROTOTILT

ROTOTILT

# Unsere Schwenkrotatoren

Immer mehr Bauunternehmer und Märkte entdecken die Vorteile einer Schwenkrotatorlösung, die Sicherheit und Produktivität maximiert und zudem an die Bedürfnisse jedes einzelnen Fahrers angepasst werden kann. Vom R1, der intelligente Technologie mit hoher Leistung kombiniert, die normalerweise nur in deutlich höheren Gewichtsklassen zu finden sind, bis hin zum weltgrößten Schwenkrotator R9, der im Wettbewerb mit purer Kraft und Intelligenz punkten kann.



Weitere Informationen finden Sie hier:  
[rototilt.de/schwenkrotatoren](http://rototilt.de/schwenkrotatoren)



	R1	R2	R3	R4
<b>Min./max. Baggergewicht</b>	1500-3500 kg	3000-6500 kg	6000-12000 kg	10000-16000 kg
<b>Max. Löffelbreite</b>	1,0 m	1,2 m	1,5 m	1,6 m
<b>Max. Brechkraft</b>	35 kN	50 kN	81 kN	125 kN
<b>Max. Losbrechmoment</b>	25 kNm	43 kNm	85 kNm	163 kNm
<b>Gewicht</b>	ab 75 kg*	ab 170 kg*	ab 290 kg*	ab 315 kg*
<b>Schwenkwinkel</b>	2 x 40°	2 x 40°	2 x 40°	2 x 40°
<b>Drehgeschwindigkeit</b>	1 Umdrehung/7 s bei 15 l/min	1 Umdrehung/7 s bei 30 l/min	1 Umdrehung/7 s bei 50 l/min	1 Umdrehung/7 s bei 100 l/min
<b>Betriebsdruck</b>	21 MPa	25 MPa	25 MPa	25 MPa
<b>Drehmoment</b>	ca. 1700 Nm bei 21 MPa	ca. 3900 Nm bei 25 MPa	ca. 6600 Nm bei 25 MPa	ca. 8200 Nm bei 25 MPa
<b>Schwenkmoment (einfach-/doppeltwirkend)</b>	-/5800 Nm	-/14400 Nm	21500/26500 Nm	26500/40500 Nm
<b>Empfohlene Ölmenge Min./max.</b>	20 l/min	45-80 l/min	45-75 l/min	80-95 l/min



	<b>R5</b>	<b>R6</b>	<b>R8</b>	<b>R9</b>
	14000-19000 kg	15000-24000 kg	23000-32000 kg	30000-40000 kg
	1,7 m	1,8 m	2,0 m	2,4 m
	140 kN	170 kN	200 kN	280 kN
	200 kNm	255 kNm	330 kNm	500 kNm
	ab 410 kg*	ab 460 kg*	ab 730 kg*	ab 1 400 kg*
	2 x 40°	2 x 40°	2 x 40°	2 x 40°
60 l/min	1 Umdrehung/7 s bei 65 l/min	1 Umdrehung/7 s bei 65 l/min	1 Umdrehung/8 s bei 70 l/min	1 Umdrehung/7 s bei 125 l/min
	25 MPa	25 MPa	25 MPa	25 MPa
Pa	ca. 8600 Nm bei 25 MPa	ca. 8600 Nm bei 25 MPa	ca. 10700 Nm bei 25 MPa	ca. 16000 Nm bei 25 MPa
	30900/45100 Nm	44500/56600 Nm	50900/64700 Nm bei 25 MPa	-/90000 Nm bei 25 MPa
	90-105 l/min	95-115 l/min	105-125 l/min	200 l/min

\* Das Gewicht ist abhängig von Aufnahme, Löffelbreite, Schnellwechsler und gewähltem Steuersystem.

# Rototilt-Vorteile bis ins Detail

Möglichkeit zur Befestigung  
direkt am Stiel. Bietet niedrigere  
Gesamtkosten, geringeres  
Gewicht und mehr Grabkraft.

Anschluss für Extrafunktionen.  
Einfacher Anschluss von  
hydraulischen Anbauwerkzeugen,  
wie z.B. Greifer oder Kehrwalze.

Starke Schraubverbindung  
verbindet Rotorgehäuse  
und Schnellwechsler.



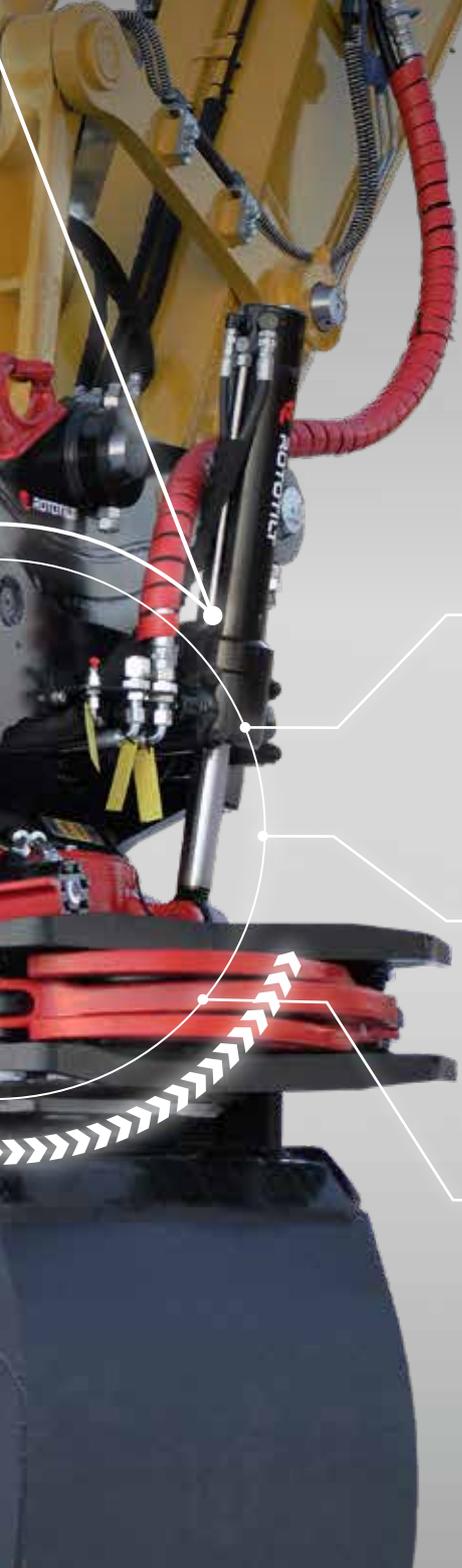
Schnellwechsler mit direkt montierter  
Drehdurchführung. Für eine hohe  
Durchflussmenge. Die Technologie  
minimiert Schlauchführung und  
Undichtigkeitsrisiko.



Schwenkzylinder mit gehärteten  
Kolbenstangen und dauergeschmierten  
Lagern.



Leistungsstarkes Schneckengetriebe.  
Große Lagerflächen nehmen die  
Grabkraft effektiv auf und verteilen sie.



360-Grad-Endlosdrehung  
und 40-Grad-Schwenkwinkel.

Komplett gegossenes Rotorgehäuse.  
Leichter und stärker als geschweißte  
Optionen.

Geringes Gewicht. Intelligente  
Konstruktion mit den richtigen  
Gewichtsproportionen.



Höchster Systemdruck auf dem Markt für eine bessere Leistung in allen Funktionen – wie z.B. beim Drehmoment. Sorgt auch für eine höhere Schließ- und Haltekraft bei der Greiferverwendung.



Ölgefülltes Rotorgehäuse. Im Unterschied zu Fett leitet Öl die Reibungswärme beim im Zahnkontakt gleitenden Schneckengetriebe ab.

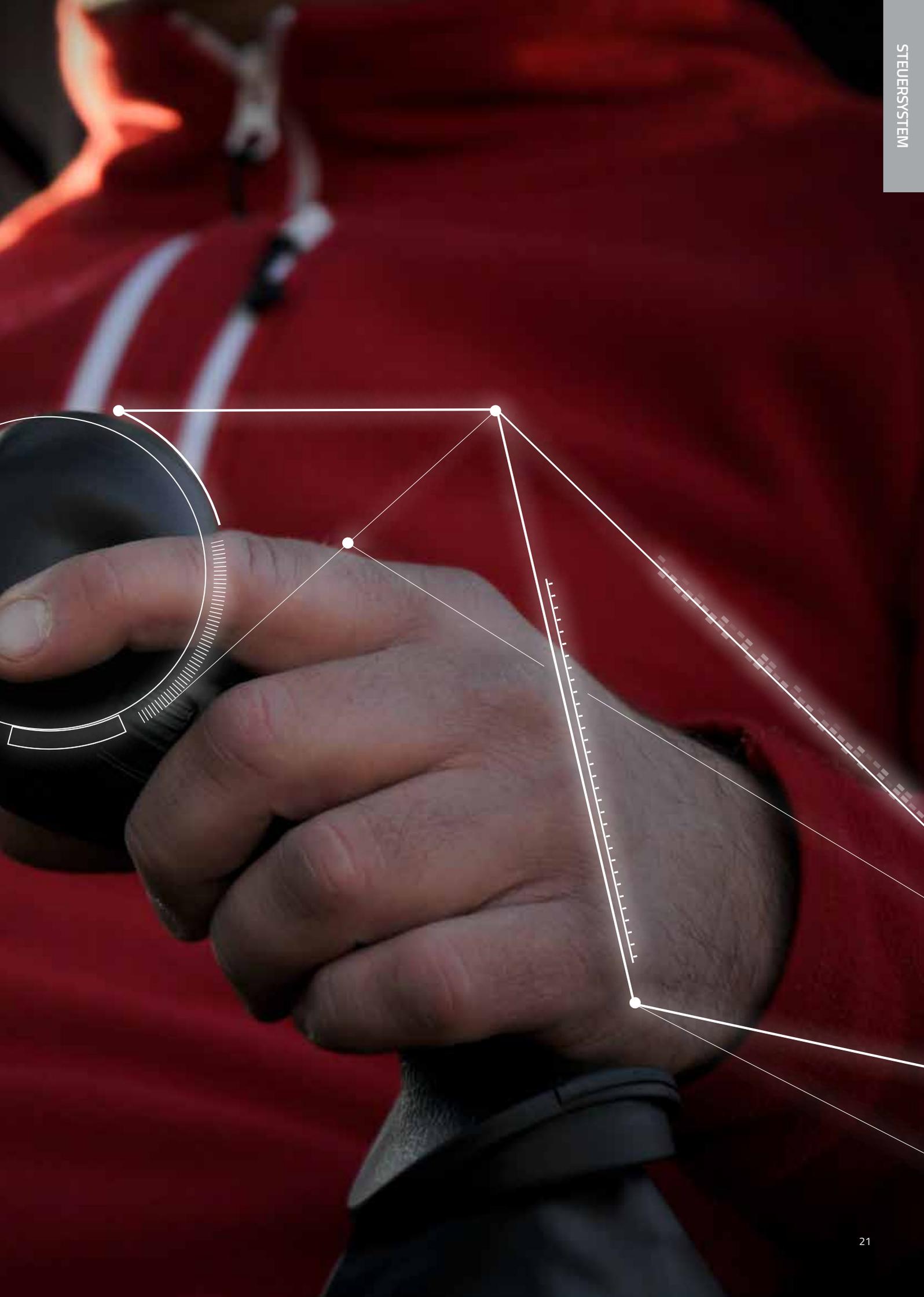


Robuste Steuereinheit am Schwenkrotator. Kann auch unter Wasser (IP67) verwendet werden und sitzt gut geschützt. Für extrem harte Bedingungen entwickelt, denen ein Schwenkrotator ausgesetzt ist.

# › Das passende Steuersystem macht Ihren Bagger effizienter.

Das Steuersystem ist eine der wichtigsten Komponenten bei der Investition in einen Bagger mit Schwenkrotator. Rototilt bietet von Anfang an das richtige Steuersystem, das an den Bagger und seine Aufgaben angepasst ist. Das Steuersystem ist entscheidend für Sicherheit\*, Ergonomie, Flexibilität, Fahreigenschaften, Betriebssicherheit und technische Qualität. Für welches unserer Steuersysteme Sie sich auch entscheiden, eines ist sicher: sie erfüllen alle die ISO-Normen 13031 und EN474.

*\*Wir garantieren Sicherheit durch Risikoanalyse und CE-Kennzeichnung des gesamten Schwenkrotatorsystems.*





Film anschauen:  
[rototilt.de/ics](http://rototilt.de/ics)



#### RÜTTELFUNKTION

Das Verteilen von Material erfolgt korrekt und reibungslos mit einem einzigen Tastendruck. Sie als Fahrer bestimmen, wie schnell und weit das Material verteilt werden soll.



#### EINSTELLBARE GESCHWINDIGKEIT

Passen Sie die richtige Geschwindigkeit an und speichern Sie sie im System. Z.B. eine Geschwindigkeit für die Rüttelplatte und eine andere für die Kehrwalze. Schnell, intelligent und effizient.



#### RAD- ODER KETTENSTEUERUNG

Eine intelligente Funktion, mit der Sie die Maschine per Joystick steuern können. Sie können effizienter arbeiten und sparen stets Zeit.



## Intelligente Funktionen und höchste Sicherheit

**Innovative Control System (ICS)**, so heißt unser intelligentestes Steuersystem. Dank ICS lässt sich Ihr Bagger in Kombination mit einem Schwenkrotator optimal nutzen. Das ist denkbar einfach. Wir garantieren, dass Ihre Arbeit effektiver, rentabler und deutlich sicherer wird.

ICS ist das Steuersystem für Rototilt-Schwenkrotatoren, das Ihnen eine breite Palette an intelligenten Funktionen offeriert:



### FAHREREINSTELLUNGEN

Wechseln Sie schnell zwischen bis zu 4 verschiedenen Fahrereinstellungen. Das Display ist übersichtlich, einfach und verfügt über viele Tasten. Eine deutliche Fehleranzeige vereinfacht die sofortige Problemlösung.



### ANBAUWERKZEUGE MIT HOHEM ÖLBEDARF

Mit ICS können Sie Werkzeuge mit hohem Ölbedarf mit dem gleichen Joystick und Display betreiben und steuern. Eine intelligente Funktion, die automatisch den Durchfluss steuert, vereinfacht den Betrieb hydraulischer Anbauwerkzeuge.



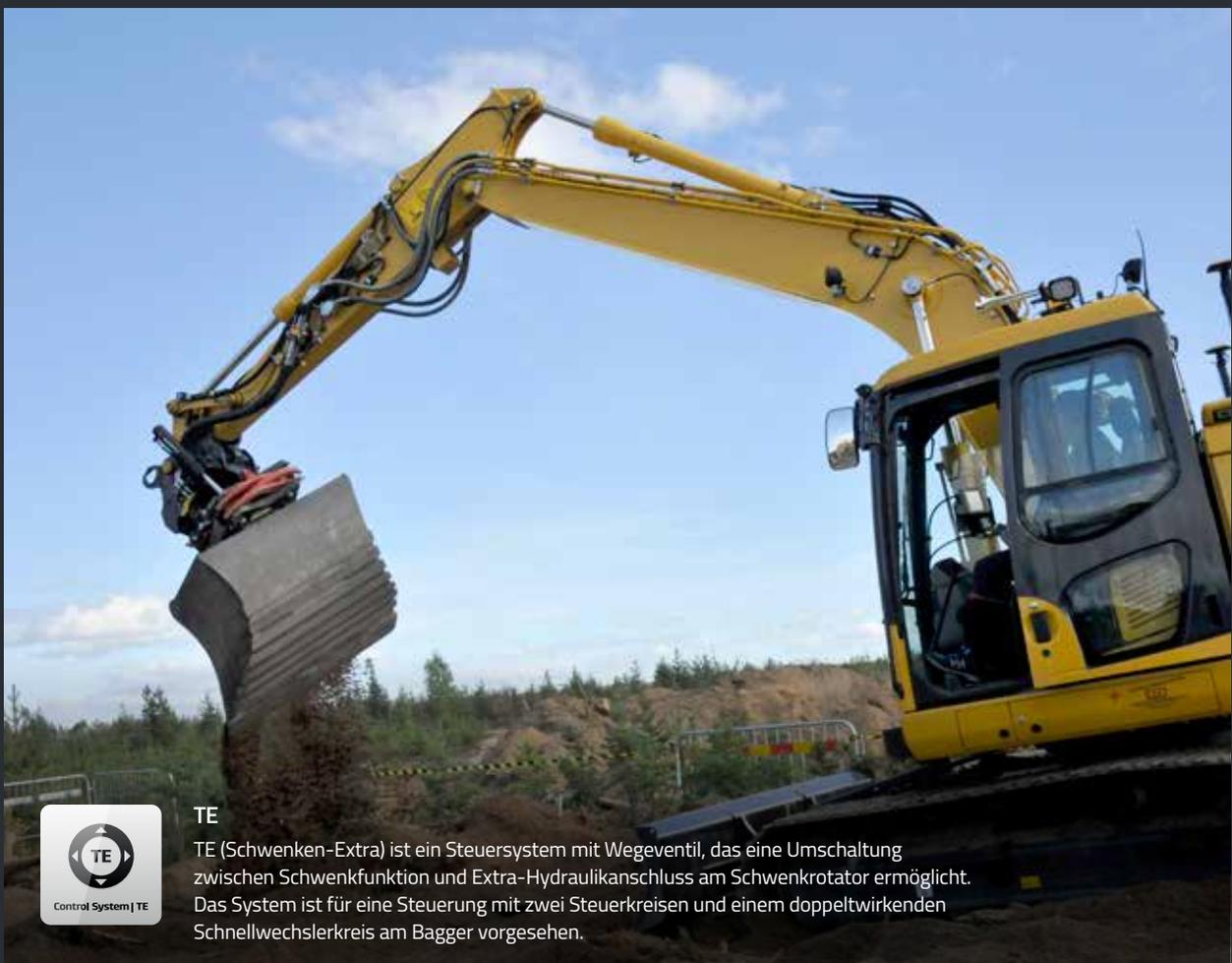
### INTEGRATION VON BAGGERSTEUERUNGEN

Integrieren Sie Baggersteuerung und Schwenkrotator mit RPS (Rototilt Positioning Solution). Damit verfügen Sie in allen Modi über die richtige Position.



### TLE

TLE (Schwenken-Verriegelung-Extra) verfügt über Wegeventile, die ein Umschalten zwischen Schwenkfunktion und einem Extra-Hydraulikanschluss am Schwenkrotator ermöglichen. Auch der Schnellwechsler des Schwenkrotators wird mit diesem System gesteuert. Das System ist für eine Steuerung mit zwei Steuerkreisen am Bagger vorgesehen. Sofern der Bagger dies unterstützt, können Schwenk- und Drehfunktion gleichzeitig ausgeführt werden.



### TE

TE (Schwenken-Extra) ist ein Steuersystem mit Wegeventil, das eine Umschaltung zwischen Schwenkfunktion und Extra-Hydraulikanschluss am Schwenkrotator ermöglicht. Das System ist für eine Steuerung mit zwei Steuerkreisen und einem doppeltwirkenden Schnellwechslerkreis am Bagger vorgesehen.

# Welches Steuersystem passt zu Ihrer Maschine und Ihren Anforderungen?

Diese Tabelle bietet einen schnellen Überblick darüber, welche Funktionen für ein Steuersystem verfügbar sind. So können Sie schnell ein System auswählen, das zu Ihnen passt. Unter der Tabelle haben wir auch die Anforderungen für die Grundmaschine für jedes Steuersystem aufgelistet.

	ICS mit SecureLock™	ICS mit Sensor	TLE/TE
SecureLock™	●	○	○
Rototilt Positioning Solution (RPS)	○	○	○
Autokalibrierung	●	●	–
Positionsanzeige	●	●	–
Ausgangsstellungsfunktion	●	●	–
Individuelle Fahrereinstellungen	●	●	–
Individuelle Geschwindigkeitseinstellung	●	●	–
Display in der Kabine	●	●	–
Fehlersuche auf dem Display	●	●	–
Proportionale Steuerung	●	●	● (je nach Bagger)
Rollenbelegung ändern	●	●	–
Rüttelfunktion	●	●	–
Schwenk-, Dreh- und Extrafunktion bei gleicher Baggerbewegung	●	●	–

● = Standard ○ = Optionen

## ANFORDERUNGEN AN DIE GRUNDMASCHINE

### ICS

- 1 proportionalgesteuerter und einfachwirkender Hydraulikkreis, z.B. Hammerhydraulik
- Der verfügbare Druck sollte 25-28 MPa betragen.
- Die benötigte Ölmenge ist abhängig vom Schwenkrotatormodell.

### TLE

- 2 doppelwirkende Hydraulikkreise
- Der verfügbare Druck sollte 25-28 MPa betragen.
- Die benötigte Ölmenge ist abhängig vom Schwenkrotatormodell.

### TE

- 2 doppelwirkende Hydraulikkreise
- 1 Schnellwechslerkreis
- Der verfügbare Druck sollte 25-28 MPa betragen.
- Die benötigte Ölmenge ist abhängig vom Schwenkrotatormodell.



# › Sicherheit: So wird Vision Zero Wirklichkeit

Sicherheit ist bei Rototilt das A und O. Sämtliche Entwicklungsarbeiten, alle Produkte und Funktionen beginnen und enden mit dem Sicherheitsaspekt.

Der häufig gebrauchte Ausdruck „Keine Kette ist stärker als ihr schwächstes Glied“ gilt für diese Arbeit in höchstem Maße. Wir sind fest davon überzeugt, dass jedes Glied die Kette stärken sollte. Für uns darf Effizienz nie auf Kosten von Sicherheit gehen.

Deshalb bieten wir das sicherste Schnellwechslersicherheitssystem der Welt – SecureLock™ – sowohl am Baggerschnellwechsler als auch am Schwenkrotator. Deshalb haben wir ein spezielles Lasthalteventil entwickelt, damit die Last auch dann sicher gehalten wird, wenn sich der Hydraulikdruck im System absenkt. Deshalb sind wir bei der Dimensionierung und Qualitätssicherung aller beteiligten Komponenten sehr vorsichtig. Sie können sich voll und ganz auf Rototilt verlassen.



Film anschauen:  
[rototilt.de/securelock](http://rototilt.de/securelock)





## SecureLock™ – für Schwenkrotator und Baggerschnellwechsler

SecureLock™ setzt neue Maßstäbe für Schnellwechslersicherheitssysteme in der Baubranche. Alle geltenden Sicherheitsanforderungen werden übertroffen, eine sichere, kontinuierliche Überwachung ist gewährleistet und die Gefahr für pendelnde oder verlorene Anbauwerkzeuge wird gebannt. Das Geheimnis besteht in der zum Patent angemeldeten Lösung, die Hydraulik, Mechanik und Sensoren mit klaren Signaltöne und einer Anzeige auf dem Display kombiniert. Die Verriegelung wird über ein einziges Display für Schwenkrotator und Baggerschnellwechsler gesteuert.



### SECURELOCK™ AUF EINEN BLICK:

- Der Fahrer wird sowohl optisch als auch per Signalton sofort darüber informiert, wenn ein Anbauwerkzeug nicht korrekt angekoppelt ist.
- Kontinuierliche Überwachung, die stets eine sichere Verriegelung des Anbauwerkzeugs gewährleistet.
- Der Fahrer wird gewarnt, wenn ein Anbauwerkzeug Verschleiß an der Aufnahme hat.
- LED-Lampe\* zur automatischen Beleuchtung bei Anbauwerkzeugwechsel, die die Sicht beim Ankoppeln des Anbauwerkzeugs verbessert.
- Für die Rototilt Baggerschnellwechsler sowie Schwenkrotatoren erhältlich und eignet sich für die meisten Schnellwechslertypen.

\*Standard an den meisten Schnellwechslertypen.

# › Standardmäßig angepasst.

Dank der modularen Rototilt-Technologieplattform können Sie den Schwenkrotator mit ergänzender Technologie anpassen.

Unabhängig davon, wie Sie unsere führenden Lösungen für Steuersysteme und Sicherheit mit intelligenter Technologie für präzisere Positionierung, Abschmierhilfe und Lösungen für Anbauwerkzeuge kombinieren, können Sie sich einer Sache sicher sein: Jede Funktion und jede Option ist so konzipiert, dass Sie sich als Bauunternehmer voll und ganz auf Ihre Arbeit konzentrieren können – Und zwar jeden Tag, Jahr für Jahr.





Weitere Informationen  
finden Sie hier:  
[rototilt.de/rps](http://rototilt.de/rps)





## RPS – Exakte Positionierung

RPS (Rototilt Positioning Solution) wird mit der Baggersteuerung der Maschine verbunden. Sie verschafft dem Fahrer die volle Kontrolle über die exakte Position des Anbauwerkzeugs. Diese Funktion gestaltet Aufgaben wie z.B. Abschrägen, Graben in engen Breichen oder Bewegen großer Landmassen noch effizienter. Zudem ermöglicht RPS erhebliche Kraftstoff- und Zeiteinsparungen.

RPS ist für Baggersteuerungen von Leica, Trimble, Topcon und MOBA angepasst. Rototilt bietet eine sinnvolle Schnittstelle mit Sensoren, die die richtigen Informationen an die Baggersteuerung senden.

### AGC

Mit der Funktion Automatic Grade Control (AGC), die standardmäßig enthalten ist, lässt sich der Schwenkwinkel des Anbauwerkzeugs automatisch an das Modell der Baggersteuerung anpassen. Daraus ergeben sich für Sie als Fahrer enorme Zeiteinsparungen, denn Sie müssen lediglich die Höhe kontrollieren und können sich voll und ganz darauf konzentrieren, was am Boden passiert. Das Anbauwerkzeug muss nicht über die Joysticks eingestellt werden.



Film anschauen:  
[rototilt.de/rps](http://rototilt.de/rps)

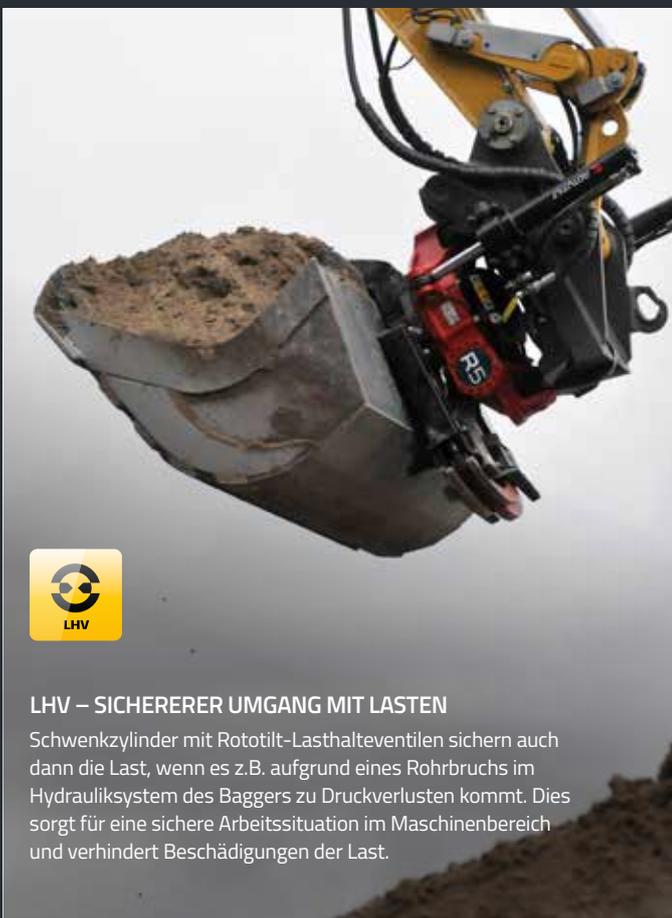


## HFS – Für Anbauwerkzeuge mit hohem Ölbedarf

Um Anbauwerkzeuge mit hohem Ölbedarf zu verwenden, wie z.B. Kehrwalze oder Freischneider, ist eine Hochvolumen-Drehdurchführung erhältlich. Bis zu 200 l/min bei 300 Bar mit vertretbarem Staudruck.

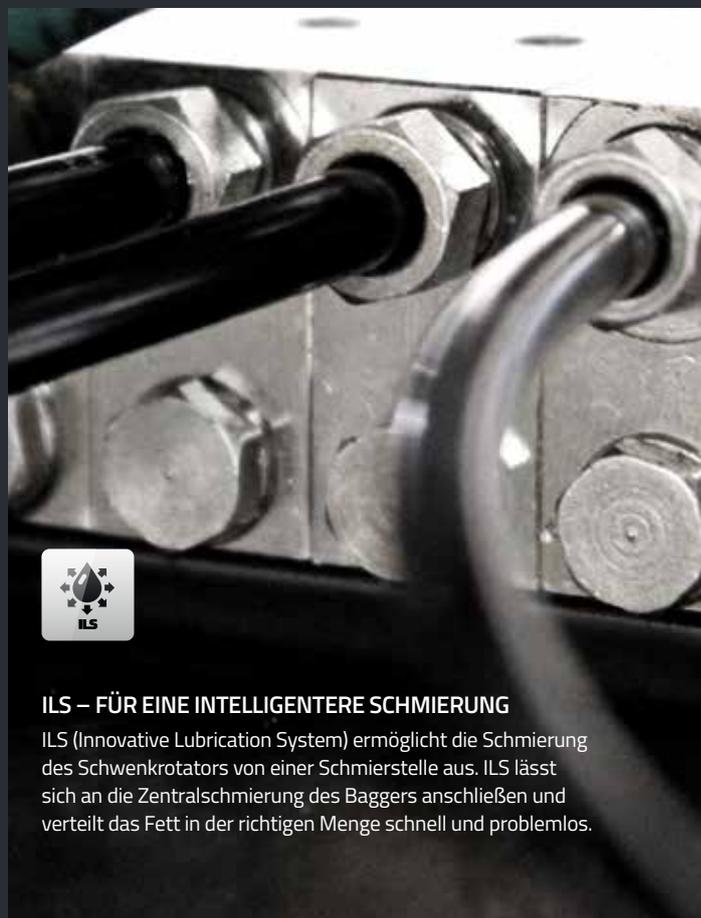
### HFC

Beim High Flow Controller handelt es sich um eine einzigartige Option, mit der Sie eine große Rüttelplatte, eine Kehrwalze oder ein anderes Anbauwerkzeug mit hohen Durchflussanforderungen gleichzeitig mit dem Schwenkrotator einfachwirkend steuern können, selbst wenn nur ein Kreis für die Hammerhydraulik zur Verfügung steht. Das Öl wird automatisch zwischen Anbauwerkzeug und Schwenkrotator verteilt, wobei alle Schwenkrotatorfunktionen weiterhin mit reduzierter Geschwindigkeit ausgeführt werden.



### LHV – SICHERERER UMGANG MIT LASTEN

Schwenkzylinder mit Rototilt-Lasthalteventilen sichern auch dann die Last, wenn es z.B. aufgrund eines Rohrbruchs im Hydrauliksystem des Baggers zu Druckverlusten kommt. Dies sorgt für eine sichere Arbeitssituation im Maschinenbereich und verhindert Beschädigungen der Last.



### ILS – FÜR EINE INTELLIGENTERE SCHMIERUNG

ILS (Innovative Lubrication System) ermöglicht die Schmierung des Schwenkrotators von einer Schmierstelle aus. ILS lässt sich an die Zentralschmierung des Baggers anschließen und verteilt das Fett in der richtigen Menge schnell und problemlos.



## Greifmodul

Rototilts Greifmodul ist ein effizientes Werkzeug zum Aufnehmen und für das Handling, das bei einfacheren Sortierarbeiten oder zum Bewegen von Objekten, wie z.B. Brunnendeckeln und Bordsteinen, verwendet wird. Bei der Auswahl eines Greifmoduls bekommen Sie ein integriertes Werkzeug, das weder die Bauhöhe noch die Löffelbewegungen beeinträchtigt. Die Schalen sind gerundet und schließen komplett. Das Greifmodul ist nachrüstbar sowie abnehmbar und eignet sich für die meisten Schnellwechsler\*.



Modell	G400B	RG400	RG600	RG800	RG850	RG900	RG1050
Passender Schwenkrotator	R1	R2	R2, R3, R4	R4, R5, R6	R6	R8	R6, R8
Passender Baggerschnellwechsler	S40	S40	S45, S50, QC45-4/-5	S60, S1, QC60-4/-5	S70	S70, S1, S2, QC70	S80, QC80
Gewicht (kg)	36	36	68	105	105	166	185
Max. Hydrauliköldruck (MPa)	25	25	25	25	25	25	25
Greifkraft, max. geöffnet (kN)	4,4	4,4	5,6	7,7	8,3	11,7	11,7
Greifkraft, Schneide auf Schneide (kN)	7,1	7,1	8,9	13,6	14,1	19,8	21,2
Max. Hubkapazität (kg)	300	300	500	1 000	1 000	1 300	1 300
Greifer geöffnet, min. (mm)	400	400	600	800	850	900	1 050



## QuickChange™

Rototilts hydraulischer Schnellwechsler QuickChange™ macht den Anbauwerkzeugwechsel zum Kinderspiel. Sie müssen weder den Bagger verlassen noch Schläuche ankoppeln. QuickChange™ basiert auf bewährter Technologie und langer Erfahrung. Anbauwerkzeuge und Hydraulikschläuche werden mit einer Zylinderbewegung angekoppelt und verriegelt. Die Ventile sind natürlich gut hinter einer Klappe geschützt. QuickChange™ verfügt zudem über eine Druckentlastungsfunktion, die ein druckloses An- und Abkoppeln von Anbauwerkzeugen ermöglicht.



Modell	QC45-4	QC45-5	QC60-4	QC60-5	QC65-5	QC70	QC70-55	QC80
Passender Schwenkrotator	R4	R4	R4, R5	R4, R5	R5, R6	R6, R8	R6, R8	R8

# ➤ Die nächste Generation der Baggerschnellwechsler

Unsere Baggerschnellwechsler sind ein weiterer Beweis für die intensive Produktentwicklung bei Rototilt. Wir wollen die Bedürfnisse von heute und morgen erfüllen, indem wir neu und größer denken. Jeder Bagger zeichnet sich durch seine spezifische Grabgeometrie aus. Daher sollte der Baggerschnellwechsler so ausgelegt sein, dass diese beibehalten wird. Kein anderer Schnellwechsler auf dem Markt bietet dieselbe optimierte Grabgeometrie, Verschleißfestigkeit und Sicherheit wie Rototilt.

Rototilt-Baggerschnellwechsler verfügen über einen Körper aus hochfestem Gussstahl für eine lange Lebensdauer. Eine robuste Schließkeilkonstruktion sorgt für einen völlig spielfreien Baggerschnellwechsler mit wenigen und gut geschützten Komponenten. Die Baggerschnellwechsler sind für das Steuersystem ICS in Kombination mit SecureLock™ optimiert, lassen sich jedoch ebenfalls mit anderen Steuersystemen von Rototilt einsetzen. Mit Rototilts Baggerschnellwechsler, Schwenkrotator und Anbauwerkzeugen erhalten Sie ein Komplettpaket, das Intelligenz, Verschleißfestigkeit und Effizienz paart.



## SICHERHEIT

SecureLock™ ist in unsere Baggerschnellwechsler integriert. Kein anderer Hersteller bietet eine derart komplette und integrierte Sicherheitslösung. Der Verriegelungszylinder bewältigt einen konstanten Schließdruck von 30-120 Bar (und hält die Last auch bei Druckverlust).



## GRABGEOMETRIE

Unsere Baggerschnellwechsler wurden speziell entwickelt, um die Vorteile der Schwenkrotatoren und Anbauwerkzeuge von Rototilt zu unterstreichen. Kein anderer Schnellwechsler auf dem Markt bietet die gleiche optimierte Grabgeometrie.



## RAHMEN AUS SPEZIALGUSS

Für hohe Losbrechkraften und optimierte Festigkeit ausgelegt. Große Kontaktflächen reduzieren Verschleiß. Dieser Baggerschnellwechsler hält wirklich harten Anforderungen stand.



Weitere Informationen  
finden Sie hier:  
[rototilt.de/](http://rototilt.de/)  
[baggerschnellwechsler](#)

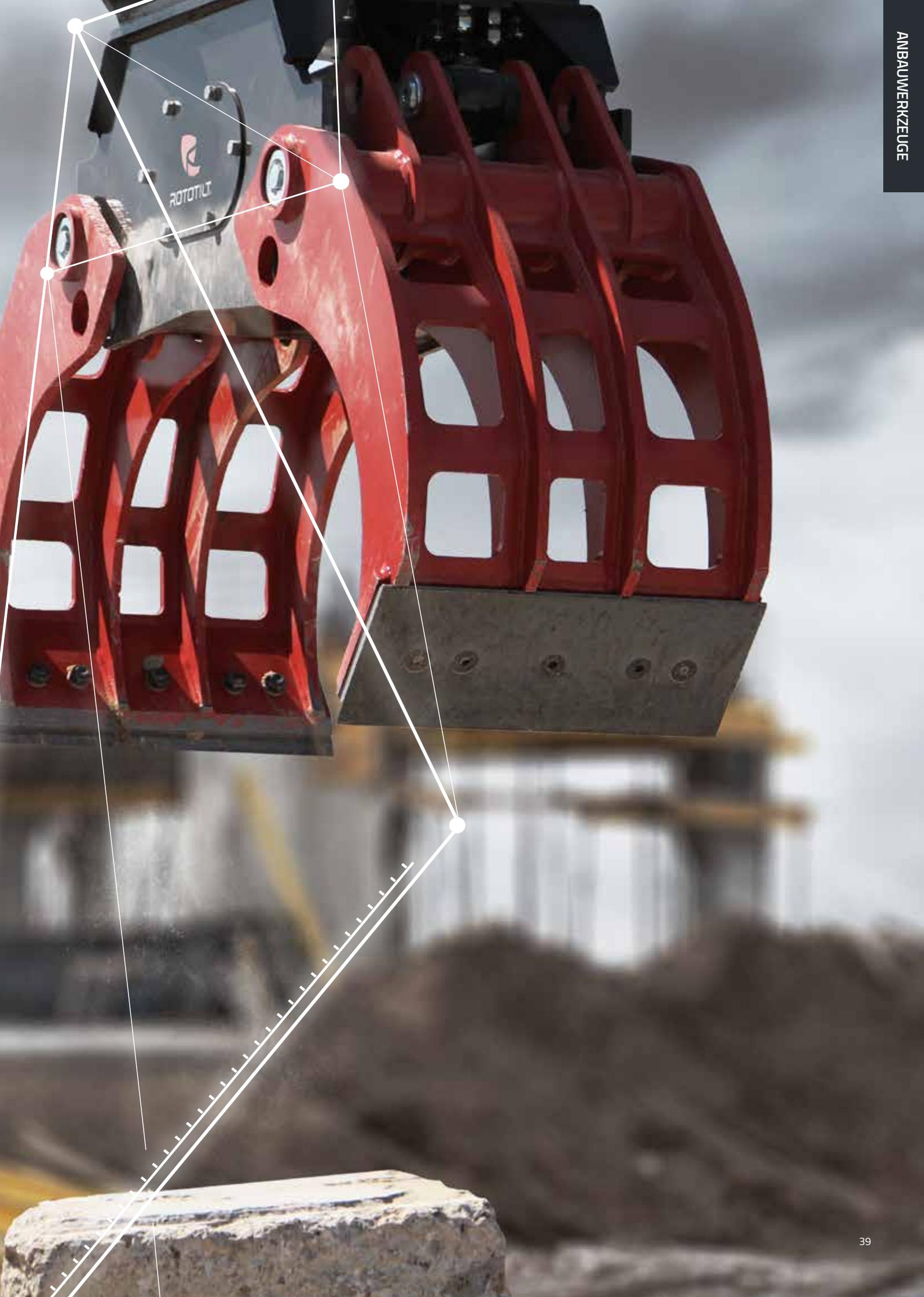


Modell	S40	S45	S50	S60	S70	S80
Öffnungsdruck (Bar)	300	350	350	350	350	350
Zulässiger Schließdruck max./min. (Bar)	120/30	120/30	120/30	120/30	120/30	120/30
Zulässiges positives Drehmoment (kNm)	35	65	65	150	300	600
Zulässiges negatives Drehmoment (kNm)	23	42	42	75	195	390
Max. Baggergewicht (t)	6	11	11	19	30	40
Zulässige Höchstlast, Lasthaken (t)	2	3	3	5	8	10

# ➤ Richtige Anbauwerkzeuge für den Schwenkrotator

Rototilt bietet Löffel, Greifer und Rüttelplatten. Alle Anbauwerkzeuge zeichnen sich durch eine durchdachte Konstruktion, Verschleißfestigkeit und Produktivität aus. Zudem sind sie für unsere Schwenkrotatoren optimiert, damit Sie den Bagger optimal nutzen können.

Wir verfügen über Kabel-, Bagger- und Universallöffel, die Gewicht, Grabgeometrie und Verschleißfestigkeit optimal kombinieren. Unsere Multi-, Stein- und Sortiergreifer warten mit einer einzigartigen Kombination aus Effizienz und Sicherheit auf. Die Greifer sind für unsere Schwenkrotatoren ausgelegt. Somit ist der Greifer nicht zu klein bemessen für die Tätigkeiten und nicht zu schwer für den Bagger. Mit unseren Rüttelplatten bieten wir ein Produktprogramm an, das Effizienz und Sicherheit beim Arbeiten in Schächten, Rohrgräben und Böschungen sowie an schrägen oder unebenen Flächen kombiniert.



NEU

# Löffel, die Kraft und Flexibilität optimieren

Unsere neuen und verbesserten Löffel funktionieren optimal mit Rototilt-Schwenkrotatoren und -Baggerschnellwechslern. Als robuste und geräumige Löffel kombinieren sie Gewicht, Konstruktion und Verschleißfestigkeit optimal. Unsere drei Löffelfamilien umfassen Modelle für alle Bagger zwischen 1,5 und 32 t.

Für welchen Löffel Sie sich auch entscheiden, stets ist er aus hochwertigem Stahl gefertigt. Die dem Verschleiß besonders ausgesetzten Löffelbereiche wurden verstärkt. Die Löffel verfügen über einen runden Löffelboden, über eine flexible und progressive Grabbewegung sowie eine optimale Kastenbauweise.



## KABELLÖFFEL

Unsere Kabellöffel besitzen eine flexible sowie stabile Konstruktion, die eine präzise und sichere Grabgeometrie gewährleistet. Dies ist nicht zuletzt bei einer erschwerten Erreichbarkeit, bei nur minimalen Randbereichen und beim hochpräzisen Graben unerlässlich. Mit seiner schmalen Form und effizienten Schneide reicht der Löffel tief in den Schacht.



## UNIVERSALLÖFFEL

Unsere Universallöffel haben abgeschrägte Ecken, einen optimierten Löffeldachwinkel, einen langen und ebenen Boden sowie eine konische Form. Aufgrund der konischen Form lässt sich das Material leichter auffüllen und entleeren. Dank des optimierten Löffeldachwinkels ist der Löffel unter anspruchsvollen Bedingungen problemlos zu handhaben, lässt sich einfach rotieren, ohne Material zu verlieren.



## BAGGERLÖFFEL

Unsere leistungsstarken Löffel dringen dank ihrer optimierten Form schnell sowie effektiv in das Material ein und füllen sich problemlos. Das Löffelgewicht ist für Rototilt-Schwenkrotatoren optimiert, sodass alle Kraft zum Graben genutzt werden kann. Zum Ausschachten und Graben unter schwierigen Bedingungen zeichnet sich der Löffel als zuverlässiges Anbauwerkzeug durch eine hohe Leistungsfähigkeit aus. Sie haben die Wahl: Ausrüstung mit J-Zahnsystem oder Schneide.



Weitere Informationen  
finden Sie hier:  
[rototilt.de /loffel](https://rototilt.de/loffel)



#### ZAHNSYSTEM

Unser Zahnsystem hat sich als J-System bewährt und hält selbst härtesten Anforderungen stand. Das System wurde im Hinblick auf alle Anwendungen entworfen, bei denen es auf eine starke Durchdringung, hohe Schlagzähigkeit und eine lange Verschleißzeit ankommt. Die selbstschärfenden Zähne sind aus qualitativ hochwertigem gehärtetem Stahl gegossen und zeichnen sich durch eine Konstruktion aus, die dem Löffel ein effizienteres Baggern erlaubt. Die Zähne werden von einer Seite mithilfe eines Sicherungsstifts und eines Sicherungsringes verriegelt. Sie lassen sich einfach montieren und ersetzen.

Qualitativ hochwertiger Baustahl für anspruchsvolle Bedingungen.

Entwickelt für einen maximalen Nutzen des Schwenkrotators.

Abgeschrägte Ecken für einen flexibleren Betrieb mit Schwenkrotator. Drehen, ohne Material zu verlieren.

Gehärteter Stahl in HB 500, Boden und Seitenteile in HB 450.

Verstärktes Löffeldach für den anspruchsvollen Einsatz.

Aufgrund der konischen Form lässt sich das Material einfacher auffüllen und entleeren.

Durch den runden Löffelboden löst sich das Material leichter vom Löffel.

Die Konstruktion ist flexibel und weist eine sichere Grabgeometrie auf. Angepasster Radius für den Einsatz mit Schwenkrotator.

Die Baggerlöffel sind mit Zähnen oder Schneide erhältlich. Alle Universal- und Kabellöffel sind standardmäßig mit einer Schneide ausgerüstet.

Löffel	Schnellwechsler	Schwenkrotator	Maschinengewicht (t)	Breite (mm)	Volumen (l)	7-9 t		10-12 t		10-12 t		12-16 t		15-18 t		18-20 t		18-22 t		20-25 t		26-32 t												
						R3	R3	R3, R4	R3, R4	R4, R5	R4, R5	R5	R6	R6, R8	R8																			
Kabellöffel Baggerlöffel mit Schneide Baggerlöffel mit Zähnen Universallöffel	S30-150	R1	1,5-2,5 t	300	65	R3	7-9 t	400	R3, R4	10-12 t	R3, R4	10-12 t	R4, R5	12-16 t	R4, R5	15-18 t	R5	18-20 t	R6	18-22 t	R6, R8	20-25 t	R8	26-32 t										
				400	200			400																	300	350	420	420	500	500	650	650	720	
				750	400			400																	500	600	750	900	900	1100	1100	1500	1500	
				820	400			400																	800	880	1000	1200	1200	1300	1400	1460	1460	
				1300	370			370																	1400	1500	1600	1700	1700	1800	1800	1880	1880	
				400	200			200																	500	520	620	620	640	640	720	720	720	
	Kabellöffel Baggerlöffel mit Schneide Baggerlöffel mit Zähnen Universallöffel	S30-180	R1	2-3 t	300	65	R3, R4	10-12 t	400	R4, R5	12-16 t	R4, R5	15-18 t	R5	18-20 t	R6	18-22 t	R6, R8	20-25 t	R8	26-32 t	R8	26-32 t	R8	26-32 t									
					400	70			400																	300	350	420	420	500	500	650	650	720
					900	90			900																	500	600	750	900	900	1100	1100	1500	1500
					250	45			250																	800	880	1000	1200	1200	1300	1300	1380	1380
					400	50			400																	1400	1500	1600	1700	1700	1800	1800	1880	1880
					800	60			800																	500	520	620	620	640	640	720	720	720
Kabellöffel Baggerlöffel mit Schneide Baggerlöffel mit Zähnen Universallöffel		S40	R1, R2	3,5-5 t	300	90	R3, R4	10-12 t	400	R4, R5	12-16 t	R4, R5	15-18 t	R5	18-20 t	R6	18-22 t	R6, R8	20-25 t	R8	26-32 t	R8	26-32 t	R8	26-32 t									
					400	100			400																	300	350	420	420	500	500	650	650	720
					500	100			500																	800	880	1000	1200	1200	1300	1300	1380	1380
					1000	120			1000																	1400	1500	1600	1700	1700	1800	1800	1880	1880
					350	120			350																	500	520	620	620	640	640	720	720	720
					550	150			550																	800	880	1000	1200	1200	1300	1300	1380	1380
	Kabellöffel Baggerlöffel mit Schneide Baggerlöffel mit Zähnen Universallöffel	S40	R2	4-6 t	350	120	R3, R4	10-12 t	400	R4, R5	12-16 t	R4, R5	15-18 t	R5	18-20 t	R6	18-22 t	R6, R8	20-25 t	R8	26-32 t	R8	26-32 t	R8	26-32 t									
					400	120			400																	300	350	420	420	500	500	650	650	720
					550	150			550																	800	880	1000	1200	1200	1300	1300	1380	1380
					1100	200			1100																	1400	1500	1600	1700	1700	1800	1800	1880	1880
					350	120			350																	500	520	620	620	640	640	720	720	720
					570	150			570																	800	880	1000	1200	1200	1300	1300	1380	1380
Kabellöffel Baggerlöffel mit Schneide Baggerlöffel mit Zähnen Universallöffel		S40	R2	4-6 t	350	120	R3, R4	10-12 t	400	R4, R5	12-16 t	R4, R5	15-18 t	R5	18-20 t	R6	18-22 t	R6, R8	20-25 t	R8	26-32 t	R8	26-32 t	R8	26-32 t									
					400	120			400																	300	350	420	420	500	500	650	650	720
					550	150			550																	800	880	1000	1200	1200	1300	1300	1380	1380
					1100	200			1100																	1400	1500	1600	1700	1700	1800	1800	1880	1880
					350	120			350																	500	520	620	620	640	640	720	720	720
					570	150			570																	800	880	1000	1200	1200	1300	1300	1380	1380
	Kabellöffel Baggerlöffel mit Schneide Baggerlöffel mit Zähnen Universallöffel	S45	R2, R3	5-9 t	400	160	R3, R4	10-12 t	400	R4, R5	12-16 t	R4, R5	15-18 t	R5	18-20 t	R6	18-22 t	R6, R8	20-25 t	R8	26-32 t	R8	26-32 t	R8	26-32 t									
					400	160			400																	300	350	420	420	500	500	650	650	720
					700	350			700																	800	880	1000	1200	1200	1300	1300	1380	1380
					1200	300			1200																	1400	1500	1600	1700	1700	1800	1800	1880	1880
					400	160			400																	500	520	620	620	640	640	720	720	720
					700	350			700																	800	880	1000	1200	1200	1300	1300	1380	1380
Kabellöffel Baggerlöffel mit Schneide Baggerlöffel mit Zähnen Universallöffel		S50	R2, R3	5-9 t	400	160	R3, R4	10-12 t	400	R4, R5	12-16 t	R4, R5	15-18 t	R5	18-20 t	R6	18-22 t	R6, R8	20-25 t	R8	26-32 t	R8	26-32 t	R8	26-32 t									
					400	160			400																	300	350	420	420	500	500	650	650	720
					700	350			700																	800	880	1000	1200	1200	1300	1300	1380	1380
					1200	300			1200																	1400	1500	1600	1700	1700	1800	1800	1880	1880
					400	160			400																	500	520	620	620	640	640	720	720	720
					700	350			700																	800	880	1000	1200	1200	1300	1300	1380	1380

# Der Greifer ist für anspruchsvolle Arbeiten ausgelegt

Alle unsere Greifer sind für Rototilt-Schwenkrotatoren optimiert. Damit lässt sich stets das volle Potenzial des Baggers ausschöpfen. Mit einem Fokus auf Sicherheit, Stärke und Flexibilität zeichnen sich die Greifer durch eine besonders robuste und verschleißfeste Konstruktion aus, die für wirklich harte Einsätze gewappnet ist. Mit einer Klemmkraft bis 75 kN, Schneiden aus hochfestem Stahl und einer großen Öffnungsweite sind sie ein Garant für Effizienz.



## MULTIGREIFER

Der flexible Multigreifer ist umschließend und vielseitig einsetzbar, z.B. zum Steinmauern, Sortieren und Aufheben. Als optimales Anbauwerkzeug ist er wie geschaffen für mehr und ergänzende Aufträge.



## STEINGREIFER

Unser leistungsstarker Schneide auf Schneide-Steingreifer erweist sich bei schwereren Arbeiten wie Steine setzen, Abbrucharbeiten und Schrottsortierung als unentbehrlicher Helfer. Für anspruchsvollste Arbeiten konstruiert. Alle Steingreifer zeichnen sich durch eine lange Lebensdauer und maximale Sicherheit aus.



## SORTIERGREIFER

Sortiergreifer verlaufen Schneide auf Schneide und eignen sich perfekt für wirklich schwere Arbeiten. Mit einem kraftvollen, gut dimensionierten Rahmen, einer der marktweit größten Öffnungsweiten und Greiferschalen mit exzellenter Festigkeit sowie optimiertem Gewicht können Sie sich auf den Sortiergreifer stets verlassen.



Weitere Informationen  
finden Sie hier:  
[rototilt.de/greifer](http://rototilt.de/greifer)



#### AUSTAUSCHBARE SCHNEIDE

Die Greifer sind mit verschraubten Schneiden versehen,  
die sich einfach ersetzen oder umdrehen lassen.

Maximale Sicherheit mit standardmäßigem Akkumulator und Lasthalteventil.

Integrierte Flexibilität mittels verschraubter Aufnahme. Einfach anpassbar an verschiedene Schnellwechslersysteme.

Endpositionsämpfung für sanfteres Fahren und minimierten Verschleiß.

Optional mit QuickChange™ für schnelle Anbauwerkzeugwechsel ohne manuellen Schlauchanschluss.

Robuster und großzügig bemessener Rahmen, für eine maximale Festigkeit optimiert.

Doppelte Spurstangen für eine maximale Robustheit und Festigkeit.

Expanderbolzen vereinfachen den Service und verlängern die Lebensdauer.

Breite Greiferschalen (besonders breit bei SOG) für eine optimale Stabilität beim Heben.

Austauschbare Schneide aus hochfestem Stahl für eine maximale Verschleißfestigkeit.

Hohe Klemmkräfte. SOG80 verfügt über Kräfte bis zu 75 kN und zählt somit zu einem der stärksten Greifer auf dem Markt.

Dank einer beeindruckenden Umschließfähigkeit können selbst Gegenstände mit geringem Durchmesser bei unverminderter Präzision und Greifleistung angehoben werden.

# Multigreifer

Modell	MG20	MG30	MG40	MG60	MG80
Passender Schwenkrotator	R2	R3	R4, R5	R5, R6	R8
Passendes Maschinengewicht (t)	3-6	6-11	10-16	15-24	23-30
Max. Betriebsdruck (MPa)	25	25	25	25	25
Min. Betriebsdruck (MPa)	17,5	19	19	19	19
Ölbedarf (l/min)	30	40	60	80	80
Max. Ölmenge, Greifer schließen (+) (l/min)	–	–	41	55	64
Max. Ölmenge, Greifer öffnen (-) (l/min)	–	–	25	33	38
Greifbereich (m)	0,19	0,26	0,33	0,40	0,62
Max. Öffnungsweite (mm)	1 290	1 500	1 800	1 980	2 600
Min. Durchmesser (mm)	80	90	130	140	180
Breite (mm)	340	460	580	580	580
Leistung, geöffnet (kN)	9,5	12,5	16,5	20	16,5
Leistung, geschlossen (kN)	12	14,5	18	22	20,5
Max. Tragkraft (kg)	3 000	4 800	7 000	8 400	12 000
Gewicht (kg)	150	230	390	435	495

# Stein- und Sortiergreifer

Modell	SG40	SG60	SG80
Passender Schwenkrotator	R4, R5	R5, R6	R8, R9
Passendes Maschinengewicht (t)	10-16	15-24	23-30
Max. Betriebsdruck (MPa)	25	25	25
Min. Betriebsdruck (MPa)	19	19	19
Empfohlener Durchfluss (l/min)	60	80	80
Max. Ölbedarf, Greifer schließen (+) (l/min)	41	55	64
Max. Ölbedarf, Greifer öffnen (-) (l/min)	25	33	38
Greifbereich (m)	0,2	0,24	0,42
Max. Öffnungsweite (mm)	1 820	2 100	2 600
Min. Durchmesser (mm)	410	480	620
Breite (mm)	540	540	900
Leistung, geöffnet (kN)	36	50	75
Leistung, geschlossen (kN)	20	20,5	21,5
Max. Tragkraft (kg)	7 000	8 400	12 000
Gewicht (kg)	465	535	795

# Effiziente und sichere Verdichtung

Rototilt-Rüttelplatten sorgen für eine geringere Verletzungsgefahr und gestalten die Verdichtung effizienter. Mit der Kombination von Schwenkrotator und Rüttelplatte sind Baggerarbeiten unter beengten Bedingungen oder unweit von Straßen möglich, ohne dass dazu Personen im Gefahrenbereich eingesetzt werden müssen. Rototilt-Rüttelplatten arbeiten selbst auf rutschigen Böden oder unebenen Flächen effizient.



## ERHÖHT DIE SICHERHEIT

Die Kombination aus Schwenkrotator und Rüttelplatte gestaltet die Arbeit sicherer. Bei der Ausführung von Arbeiten unweit von Straßen sind keine Personen im Gefahrenbereich notwendig. Der Bedarf an Mitarbeitern im Zentrum des Arbeitsgeschehens wird minimiert.

## EFFIZIENTE VERDICHTUNG

Unsere Rüttelplatten verdichten besonders effizient und stellen selbst auf rutschigen sowie unebenen Böden eine durchdachte Lösung dar. Bei der Bearbeitung von Grobmaterial funktionieren baggergeführte Rüttelplatten entschieden besser und werden leichter mit größeren Steinen fertig.

## GROSSE FLEXIBILITÄT

Mit einer am Bagger montierten Rüttelplatte besitzen Sie eine große Flexibilität und können komfortabel effektive Arbeiten in engen Bereichen, an Böschungen, in Rohrgräben oder Schächten ausführen. Optional mit QuickChange™ für schnelle Anbauwerkzeugwechsel, ohne dass Sie die Kabine verlassen müssen.



Weitere Informationen  
finden Sie hier:  
[rototilt.de/ruttelplatte](http://rototilt.de/ruttelplatte)

Modell	C22	C34	C41	C65
Passendes Maschinengewicht (t)	3-10	6-12	10-20	20-40
Passender Schwenkrotator	R2, R3	R2, R3	R3, R4, R5, R6	R6, R8, R9
Rüttelkraft (t)	2,2	3,4	4,1	6,5
Rüttelfrequenz (Hz)	33	33	33	33
Gewicht (kg)	190	210	380	475
Länge (mm)	780	805	1 040	1040
Breite (mm)	450	525	610/680	750
Höhe (mm)	600	600	750	750
Schnellwechsler	S40, S45, S50, Universal*	S40, S45, S50	S45, S50, S60, S70, S1, QC60, QC60-5, Universal*	S60, S70, S80, S1, S2, QC60, QC60-5, QC70, QC70-55, QC80, Universal*
Betriebsdruck (MPa)	15	15	15	15
Min Hydr.durchfluss (l/min)	20	31	45	70 (HFS empfohlen)
Max. Hydr.durchfluss (l/min)	250	250	250	250
Max. Druckbelastung (MPa)	25	25	25	25

\*Montage mit Schraubverbindungen. Modular und anpassbar.

# › Meinungen unserer Benutzer

Feedback von anderen Benutzern ist besonders dann wertvoll, wenn Sie den Kauf eines Rototilt-Produkts in Erwägung ziehen.

Erkundigen Sie sich gern in Ihrem Branchenumfeld über die Meinungen zu Rototilt. Darüber hinaus können Sie hier erfahren, was einige unserer Kunden von unseren Lösungen halten. Außerdem laden wir Sie herzlich auf unseren YouTube-Kanal ein!





„Bei unseren zukünftigen Investitionen werden wir uns immer für Rototilt entscheiden. Vor allem wegen der Effizienz, der niedrigen Betriebskosten und der Produktivität, die wir dadurch sicherstellen.“

- Charlie Greasley,  
John Greasley Ltd, Großbritannien



„Mit dem Schwenkrotator zu arbeiten, ist denkbar einfach. Ich starte lediglich den Bagger. Dann erledigt sich alles per Joystick. An den Schwenkrotator habe ich mich rasch gewöhnt. Mein Bagger hat dadurch nur gewonnen.“

- Michael Barrault,  
D.R.T.P, Frankreich



„Ausschlaggebend für Rototilt waren die niedrige Bauhöhe, das niedrige Gewicht und die eng anliegenden Kippzylinder, wo eine Beschädigung fast ausgeschlossen ist.“

- Dennis Morr,  
Reuscher, Deutschland



„Der R4 ist aufgrund seiner platzsparenden Bauweise mit den kompakten Teleskopzylindern nur zu empfehlen.“

- Rob Leeuwenkamp  
loon- en grondverzetbedrijf R. Leeuwenkamp,  
Niederlande

# › Service und Support

Sie müssen sich auf Ihre Maschine, Ihren Schwenkrotator und Ihre Anbauwerkzeuge verlassen können. Das ist denkbar einfach. Und zwar jahrein, jahraus an 365 Tagen. Sollte dennoch ein Problem auftreten, können Sie darauf zählen, dass wir Ihnen mit Service, Support und Ersatzteilen ganz in Ihrer Nähe zur Seite stehen. Egal, wo Sie sich befinden.

Das Thema Service und Support ist eine unserer zentralen Herzensangelegenheiten. Wir legen größten Wert darauf, dass die Benutzer unserer Produkte sich mit diesen Lösungen hundertprozentig sicher fühlen. Deshalb arbeiten wir mit lokalen Händlern und Servicepartnern zusammen, die Ihnen den schnellsten und besten Service bieten können. Setzen Sie sich jederzeit mit Ihrem lokalen Händler oder einer Servicewerkstatt in Verbindung.



# Immer in Ihrer Nähe

Wir kooperieren mit lokalen Händlern und Servicedienstleistern im ganzen Land, um Ihnen den schnellsten und besten Service bieten zu können. Alle unsere Partner sind Rototilt-Experten und können Sie mit technischem Support, Service und Ersatzteilen unterstützen. Zusätzlich gibt es ein Netzwerk mit autorisierten Servicepartnern, die als unser verlängerter Arm im Verhältnis zu Kunden und Händlern dienen. Händler und Servicedienstleister in Ihrer Nähe finden Sie schnell und einfach unter [rototilt.com](http://rototilt.com). Dort finden Sie auch unseren Ersatzteilkatalog mit Ersatzteilen für alle Schwenkrotatoren, Schnellwechsler und Anbauwerkzeuge.

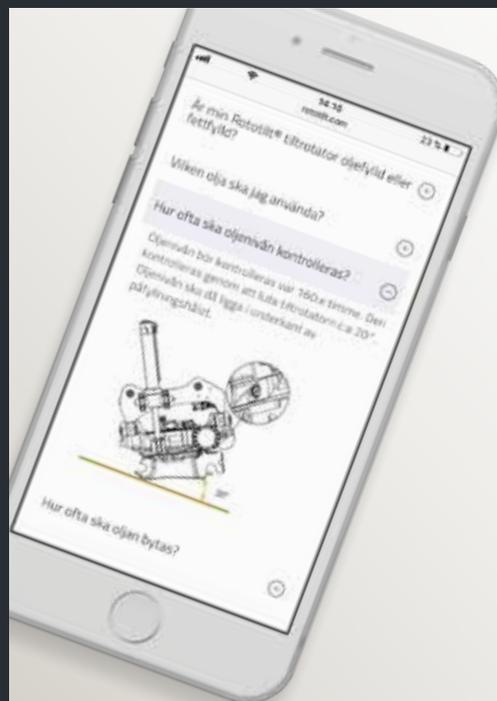


Weitere Informationen  
finden Sie hier:  
[rototilt.de](http://rototilt.de)



## IMMER 2 JAHRE GEWÄHRLEISTUNG

Für uns ist es wichtig, dass Sie sich auf Ihre Arbeit konzentrieren und auf Ihre Ausrüstung verlassen können. Daher gewähren wir auf alle Rototilt-Schwenkrotatoren stets eine Gewährleistung von 2 Jahren. Die Gewährleistung gilt direkt ab Lieferung, ohne dass eine Registrierung erforderlich ist. Klar und einfach. Wenn Sie Hilfe benötigen, wenden Sie sich wie üblich an Ihren Händler, der einen Reklamationsantrag an uns sendet. Es gelten unsere allgemeinen Gewährleistungsbedingungen. Die Gewährleistung gilt für Schwenkrotatoren, die ab 2017 geliefert wurden.



## SIE HABEN TECHNISCHE FRAGEN?

Unter [rototilt.com](http://rototilt.com) haben wir die häufigsten technischen Fragen zusammengestellt. Dort erhalten Sie rasch Antworten auf Fragen z.B. zu Ölen, Strom, Anzugsmomenten und Extrafunktionen.

# ➤ Globale Vorteile auf lokaler Ebene

Wir sind stolz, dass wir sowohl global als auch lokal agieren.

Rototilts Hauptsitz, Produktentwicklung und Produktion befinden sich allesamt in Vindeln, im Herzen von Schweden. Unser Unternehmergeist wird von der Innovationskraft und dem Engagement gekennzeichnet, das für ein erfolgreiches Agieren auf einem globalen Markt erforderlich ist. Die starke Unternehmensposition auf dem Markt ist das Ergebnis mehrerer Faktoren:



Film anschauen:  
[rototilt.de/uberuns](https://rototilt.de/uberuns)



### GEMEINSAME ENTWICKLUNG

Rototilt folgt einem kompromisslosen Fokus im Bereich Produktentwicklung. In unserer Forschungs- und Prüfanlage werden umfangreiche Tätigkeiten ausgeführt: von kleinen, intelligenten Technologieverbesserungen bis hin zu großen, branchenverändernden Innovationen. Hier arbeiten unsere Materialexperten, Konstrukteure und Produktionstechniker Seite an Seite mit führenden schwedischen Universitäten daran, Material und Technik zu optimieren, um Produktivität und Lebensdauer zu maximieren. Außerdem entstehen hier – unter strengster Geheimhaltung – gemeinsam mit ausgewählten Kooperationspartnern neue Produkte und Funktionen.



### FUNDIERTE GRUNDWERTE

Wir sind stolz auf unsere kreative und engagierte Mitarbeiterschaft. Zusammen haben wir Grundwerte definiert, die sich wie ein roter Faden durch unsere Geschäftstätigkeit ziehen und die uns bei großen sowie kleinen Entscheidungen als Hilfestellung dienen. Unsere Grundwerte betonen die gemeinsame Verantwortung. Wir verhalten uns respektvoll zu unserer Umgebung und überlegen, wie unser Handeln unsere Kollegen, Geschäftspartner, Kunden und Lieferanten beeinflusst.



### LANGFRISTIGE NACHHALTIGKEIT

Wir legen großen Wert auf Nachhaltigkeit – für die Umwelt und den Menschen. Daher hat dieses Familienunternehmen sorgfältig darauf geachtet, die lokale Eigentümerschaft langfristig zu sichern und die besondere Bedeutung aller Mitarbeiter hervorzuheben. Vielfältigkeit und Gleichberechtigung am Arbeitsplatz gelten als eine Stärke, die zu Effizienz, Wirtschaftlichkeit und Wohlbefinden beiträgt. Auch aus diesem Grund rücken wir nicht davon ab, 100% Biokraftstoff für Heizung, Wärmerückgewinnung, Recycling und energieeffiziente Prozesse zu nutzen. Wir achten darauf, dass wir für unsere Unternehmenstätigkeit überdurchschnittlich niedrige Emissionen verursachen. Rototilt ist zertifiziert gemäß ISO9001, ISO14001 und ISO18001.



### ZUKUNFTSORIENTIERTE PRODUKTION

Durch die Bündelung von Entwicklung, Produktion und Support unter einem Dach haben wir einen Kompetenzcluster geschaffen, bei dem Innovation und effiziente Produktion Hand in Hand gehen. Unsere modulare Technologieplattform ermöglicht die Integration kundenspezifischer Anpassungen. Wir sorgen für ein gutes Gleichgewicht zwischen der Reaktionsfähigkeit auf neue Marktanforderungen und der Fähigkeit, den Blick über den Tellerrand zu richten und traditionelle Denkweisen in Frage zu stellen. Darüber hinaus sind wir an einem Ort aktiv, in dem Wirtschaft, Politik und Bürger gemeinsam für den Erfolg arbeiten. Und das ist alles erst der Anfang ...

**ROTOTILT SCHWEDEN**

Rototilt Group AB  
Allan Jonssons väg  
Box 56, SE-922 21  
Vindeln, SCHWEDEN

+46 933 232 00  
info@rototilt.com  
rototilt.de

**ROTOTILT NORWEGEN**

Rototilt AS  
Industriveien 6B  
2020 Skedsmokorset,  
NORWEGEN

+47 21 01 91 50  
rototilt.no

**ROTOTILT FINNLAND**

Rototilt OY  
Meijerikuja 3  
213 80 Aura, FINNLAND

+ 358 20 785 1770  
info.fi@rototilt.com  
rototilt.fi

**ROTOTILT DÄNEMARK**

Skovteknik  
Hånbækvej 59,  
9900 Frederikshavn,  
DÄNEMARK

+45 98 43 22 00  
info@skovteknik.dk  
rototilt.dk

**ROTOTILT NIEDERLANDE**

Eurosteel B.V.  
Van Heemskerckweg 10,  
5928 LL Venlo,  
NIEDERLANDE

+31 (0)77 387 60 60  
h.peeters@eurosteel.nl  
rototilt.com

**ROTOTILT FRANKREICH**

Rototilt Group AB  
Allan Jonssons väg  
Box 56, SE-922 21  
Vindeln, SCHWEDEN

+46 933 232 00  
info@rototilt.com  
rototilt.fr

**ROTOTILT DEUTSCHLAND**

Rototilt GmbH  
Arzberger Str. 4  
93057 Regensburg,  
DEUTSCHLAND

+49-941-640 899 30  
info.de@rototilt.com  
rototilt.de

**ROTOTILT ENGLAND/  
IRLAND**

Rototilt Ltd  
+44 (0)800 772 3355  
info.uk@rototilt.com  
rototilt.com/en-GB/

**ROTOTILT NORDAMERIKA**

Rototilt Inc.  
22 Morton Avenue East Brantford,  
ON N3R 7J7, KANADA

+1 519-754-2195  
info.na@rototilt.com  
rototilt.com

Rototilt® ist der weltweit führende Hersteller von Schwenkrotatoren, Zubehör und Systemen. Mit Rototilt ebnen wir neue Wege für Baumaschinen, indem wir Bagger in vollwertige Geräteträger verwandeln. Indem wir alle Ressourcen und Kompetenzen im schwedischen Vindeln bündeln, bieten wir eine einzigartige Kombination aus technischem Know-how, Qualität, Kapazität und Verständnis für die Geschäfte der Kunden. Unsere Kunden sind auf der ganzen Welt zu finden und sollen bei jedem Kontakt mit uns Präzision, Zuverlässigkeit und Engagement erleben.

*Wir behalten uns das Recht auf Änderungen von Spezifikationen und Konstruktionen ohne vorherige Ankündigung sowie eventuelle sachliche Fehler vor. Abweichungen in Produktprogramm und Ausrüstungsstandard können je nach Markt vorkommen. Für weitere Informationen zu aktuellen Produktspezifikationen, lokalen Anpassungen und Spezialausrüstung kontaktieren Sie das nächstgelegene Vertriebsbüro.*