

AR500

Dienstgewicht
6.220 kg

Motorleistung
55 kW (75 PS)

Schaufelinhalt
1,1 – 1,5 m³



 **Weycor**
BY ATLAS WEYHAUSEN



DER ERSTE EINDRUCK ZÄHLT!

weycor Radlader sind mehr als die Summe ihrer Teile. Sie sind gelebte Leidenschaft. Für die Faszination Technik. Für Qualität „Made in Germany“. Aus dem Innovationsgeist der Mitarbeiter, der Liebe zur Präzision und der Freude an kraftvoller Motorentechnik entstand jetzt die neue Radlader-Generation.

6.220 ^{KG}
DIENSTGEWICHT

55 ^{KW (75 PS)}
MOTORLEISTUNG

1,1 ^{M³}
STANDARDSCHAUFELINHALT

Betriebsdaten

Schaufelinhalt SAE	1,1 m³
Spurweite	1.640 mm
Wenderadius über Schaufelkante	4.478 mm
Reißkraft	6.800 daN
Schubkraft	5.250 daN
Kipplast gestreckt	5.526 kg
Kipplast geknickt	4.871 kg
Hubkraft Bodenlage	6.035 daN
Dienstgewicht	6.220 kg

Spezifikationen

Abweichende Daten Palettengabeleinsatz (500 mm Lastschwerpunktstand)*

Statische Kipplast geknickt und Hubarm gestreckt	3.150 kg
Hubkraft	4.810 daN
Nutzlast 80% ebenes Gelände**	2.550 kg
Nutzlast 60% unebenes Gelände***	1.900 kg

Geräuschpegel

Gemittelter Schallleistungspegel L _{WA} ⁽¹⁾	98,2 dB(A)
Garantierter Schallleistungspegel L _{WA} ⁽²⁾	99,0 dB(A)
Schalldruckpegel L _{PA} ⁽³⁾	75,0 dB(A)
Vibrationswerte Hand-/ Arm-/ Ganzkörpervibration ⁽⁴⁾	< 2,5/0,5 m/s²

Wichtige Informationen zur Schaufelgröße/zum Schaufelinhalt:

Die Angaben in diesem Prospekt beziehen sich ausschließlich auf die jeweils im Datenblatt genannten weycor-Bezugsschaufeln mit den dazugehörigen technischen Parametern und Konfigurationen, auf denen die jeweilige CE-Zulassung des Gerätes beruht. Das Volumen der konkret nutzbaren Schaufel ist abhängig von den materialspezifischen Schüttgewichten (t/m³) der Schaufelinhalt, die Sie als Richtwerte der Tabelle spezifischer Gewichte in t/m³ des Datenblatts entnehmen können. Unabhängig davon dürfen weder das zulässige Dienstgewicht, noch die zulässigen Kipplasten des Radladers überschritten werden. Soweit der Radlader mit nicht von weycor hergestellten und zugelassenen Schaufeln ausgestattet wird, ist ausschließlich der Käufer für die Einhaltung der einschlägigen gesetzlichen Vorschriften und Zulassungsvorgaben verantwortlich.

* Verfahren der Lasten grundsätzlich in Bodenlage. ** Nach ISO 8313 und EN 474-3. *** Nach ISO 14396, EU RL97/68/EC.
(1) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (2) Nach 2000/14/EG und Anhänge. (3) Nach ISO 6396. (4) Nach ISO 8041.

DETAILS, DIE ÜBERZEUGEN

Die neuen gesetzlichen Vorgaben der Abgasemissionen zu erfüllen ist die eine Sache. Dabei spürbare Vorteile für unsere Kunden herauszuholen, die andere. Wir sind stolz, bei der Entwicklung der neuen Radlader-Generation das Eine wie das Andere geschafft zu haben: Mehr Leistung – weniger Verbrauch, dazu eine Reihe weiterer Innovationen, die im harten Baustelleneinsatz echte Wirkung zeigen. Und was drinsteckt, erkennen Sie jetzt auch von außen – an der veränderten Typenbezeichnung und dem Produktnamen „weycor“.

Modernste Kinematik

Bewährte weycor Kinematik mit hohen Reißkräften und exzellenten Hubhöhen. Nach oben verjüngte Ladeschwinge für beste Sicht auf das Anbauwerkzeug.

Hydraulische Schnellwechseinrichtung

Gestattet den sekundenschnellen Wechsel des Anbauwerkzeuges und macht den Radlader zum Alleskönner.

Einfacher Service

Schnelle, leichte Wartung und Pflege durch zentral zusammengefasste, gut zugängliche Servicepunkte.

Knickpendelgelenk

Für hervorragende Geländegängigkeit und Wendigkeit. Durch tief liegenden Schwerpunkt selbst im Gelände einzigartige Standsicherheit.

Komfortkabine

Sicheres, ermüdungsfreies Arbeiten durch exzellente Rundumsicht, übersichtlich angeordnete Armaturen und ergonomische Gestaltung.

Kraftvoller Antrieb

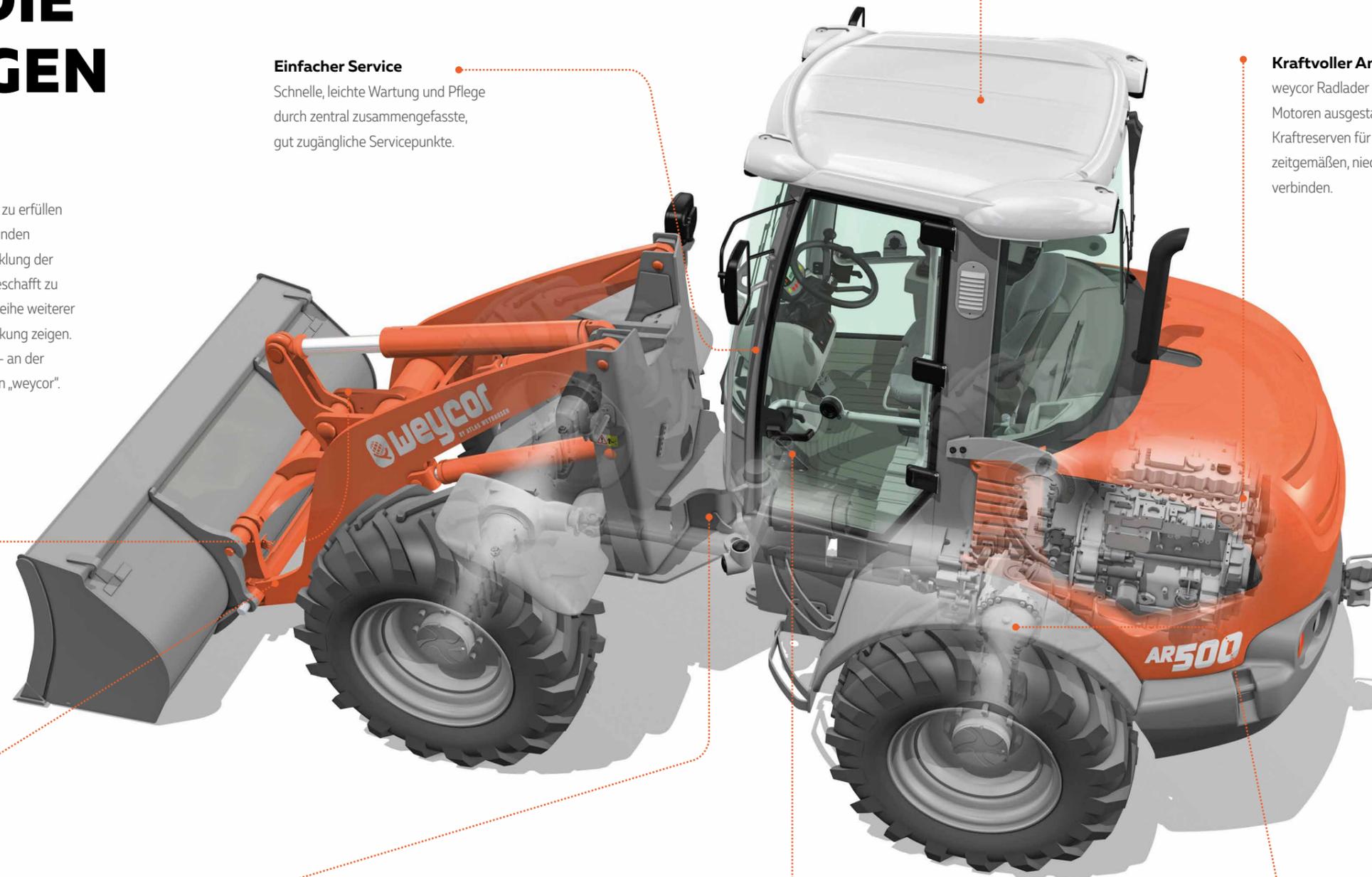
weycor Radlader sind mit modernen Motoren ausgestattet, die beruhigend hohe Kraftreserven für schwierige Einsätze mit zeitgemäßen, niedrigen Emissionswerten verbinden.

Einzig Hersteller mit separatem Inchpedal

Weniger Verschleiß und Kraftstoffverbrauch: Denn anders als beim kombinierten Brems-/Inchpedal ist hier die Gefahr, gegen die Betriebsbremse zu fahren, ausgeschaltet.

Negativbremse

Hält den Radlader bei aktivierter Brems- oder Inchfunktion am Hang sicher auf Position. Auch bei Motorstillstand werden alle vier Räder automatisch blockiert.



INNOVATIVE MOTOREN- TECHNOLOGIE

TCD 3.6 L4 HT – intelligent effizient:

Seit über 40 Jahren sind wir überzeugt von Deutz-Motoren. Diese Zusammenarbeit hat auch für den AR 500 viele gute Gründe: zum Beispiel die elektronische Motorregelung mit intelligenter Anbindung an das Antriebsmanagement. Das sichert die beste Motorperformance bei geringem Kraftstoffverbrauch.



Starke Leistung

55 kW bei maximal 2.300 U / min

Erfüllte Abgasnormen

EU Stufe 4 - DOC

EU Stufe 5 - DOC / DPF ab 2019

Deutz-Motoren-Technologie: TCD 3.6 L4 HT

Die neue Deutz-Motorengeneration verfügt über ausgefeilte Technologien in Bezug auf das Abgas- und Einspritzsystem. Der Einsatz eines Oxidationskatalysators (DOC) für die EU Stufe IIIIB und US EPA Tier 4 ermöglicht einen wartungsfreien Betrieb unter allen Einsatzmöglichkeiten und Umgebungsbedingungen. Die Motoren erfüllen unter Einsatz eines Dieselpartikelfilters (DPF) bereits heute die ab 2019 erwartete EU Stufe V Abgasnorm. Zur Vereinfachung des Einbaus in das Gerät bleiben alle Motoranschlüsse und alle wichtigen Installations-Schnittstellen bei Stufe V unverändert. Neue High Torque Motorversion für besonders starken Drehmoment unter 56 kW.



TECHNISCHE DATEN

Motor	
Fabrikat	TCD 3.6 L4 HT
Bauart	wassergekühlt
Leistung	55 kW (75 PS) bei 2.300 min ⁻¹
Max. Drehmoment	390 Nm bei 1.300 min ⁻¹
Hubraum	3.621 cm ³
Zylinderzahl	4 in Reihe

Elektrische Anlage	
Betriebsspannung	12 V
Batterie	12 V / 100 Ah
Generator	14 V / 80 A
Starter	12 V / 3,2 kW

Fahrtrieb	
Grenzlastregulierter hydrostatischer Fahrtrieb mit Druckabschneidung und geschlossenem Kreislauf, auf alle 4 Räder wirkend. Fahrbereiche gültig für die Standardbereifung:	
Arbeitsgang	0–6,5 km/h
Straßengang	0–20 km/h
1. und 2. hydraulischer Gang unter Last schaltbar, Vorwärts- / Rückwärtsfahrt unter Last schaltbar. Betätigung Vorwärts- / Rückwärtsfahrt und Fahrstufen über weycor Joystick. Steuerung des Fahrtriebs durch Fahrpedal und separates Inchpedal zur optimalen Verteilung der hydraulischen Leistung auf Schub- und Hubkräfte.	

Bremsen	
Betriebsbremse: Ölbad-Lamellenbremse, auf alle 4 Räder wirkend. Zusätzliche Bremsfunktion, über Inchpedal und hydrostatischen Fahrtrieb auf alle 4 Räder wirkend.	
Feststellbremse: Negativbremse in Federspeicherausführung, auf alle 4 Räder wirkend. Bei Motorstillstand wird die Federspeicherbremse automatisch aktiviert.	

Achsen	
Starrachsen mit Planetenuntersetzung in den Radnaben, elektrisch zuschaltbare 100%-Differentialsperre in Vorder- und Hinterachse.	

Lenkung	
Vollhydraulische zentrale Knickpendellenkung	
Vorder- und Hinterräder laufen in einer Spur	
Knickwinkel beidseitig 40°, Pendelung ±12° im Hinterwagen	
Lenkhydraulikbetriebsdruck 175 bar	
Notlenkeigenschaft	

Bereifungen <small>(Sonderbereifung auf Anfrage)</small>	
Standard: 405/70 R20 EM – Baumaschinenbereifung für Lehm, Sand, Kies, Asphalt, Straßen, GaLa-Bau	
Sonderbereifung: 400/70 R20 XMCL – Baumaschinenreifen für Lehm, Sand, Kies, Acker und Grünland, befestigte Straßen	

Hydraulik	
Zahnradpumpe für Lade- und Lenkhydraulik	
Prioritätsventil bevorzugt die Lenkung	
3. Steuerkreis serienmäßig	
Ladehydraulik hydraulisch vorgesteuert, betätigt über weycor Joystick, inkl. einrastbarer Schwimmstellung	
Betriebsdruck 280 bar, Fördermenge 72 l/min	

Füllmengen	
Kraftstoff	100 Liter
Hydrauliköl	72 Liter
Motoröl	9,5 Liter
Vorderachse	4,5 Liter
Hinterachse	4,2 Liter
Getriebe	2,5 Liter
Kühlfüssigkeit	16 Liter

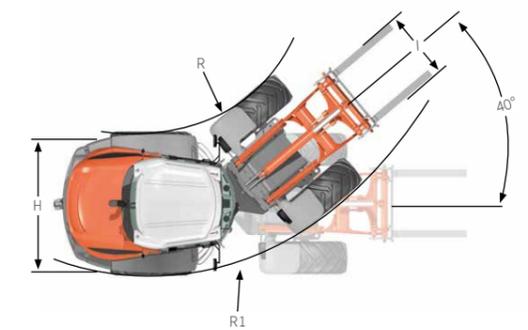
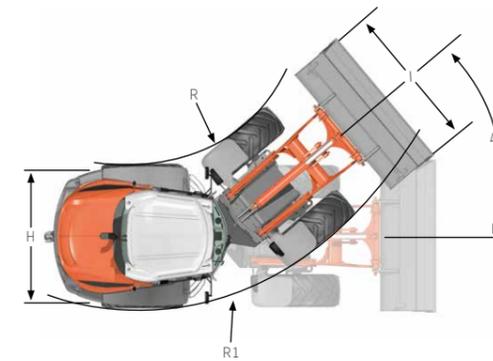
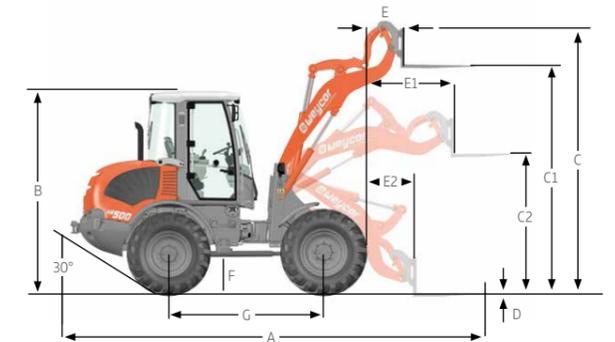
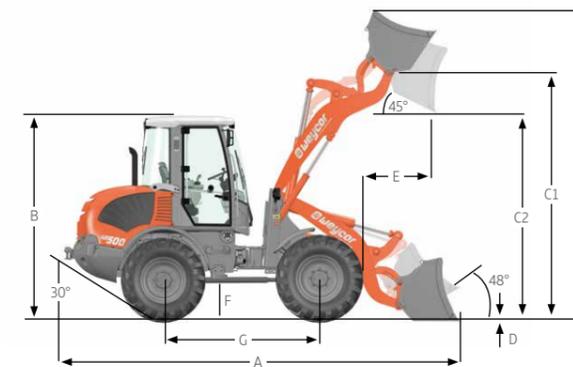
Ladeeinrichtung	
Kraftvolle und robuste Z-Kinematik mit hoher Reißkraft	
Hydraulische Schnellwechseleinrichtung	
Bedienung aller Funktionen über weycor Joystick	
Parallelführung bei Palettengabelbetrieb	
Automatische Schaufelrückführung in Grabstellung	
Verriegelung für Straßenfahrt gem. StVZO	
Heben	5,0 s
Senken	3,2 s
Auskippen	1,2 s

Ausstattung – Serie	
Außenrückspiegel klappbar	
Beheizbare Heckscheibe	
Beidseitiger bequemer Einstieg	
Einhebelbedienung über weycor Joystick	
Fahrbereichsanzeige, Vorwärts-/Rückwärtsfahrt	
Fahrzeugbeleuchtung gem. StVZO	
Individuell verstellbarer Fahrersitz mit positionierbarer rechter Armlehne	
Wasserheizung mit Wärmetauscher und 4-Stufengebläse	
Regulierbare Frontscheibenbelüftung	
Schallisolierte ROPS-Kabine	
Parallel Scheibenwisch- und -waschanlage vorne und hinten	
Sonnenblende, Kleiderhaken, Innenleuchte, Stauraum	
Stufenlos verstellbare Lenksäule	
Wärmeschutzisolierte Panoramaverglasung	
Warnleuchten für Motoröldruck, Motorüberhitzung, Hydrauliköltemperatur, Batterieladung, Feststellbremse, Luftfilterüberwachung	
Zentrales Armaturenbrett mit Anzeigen für Vorglühen, Motortemperatur, Kraftstoffvorrat, Betriebsstundenzähler	

Ausstattung – Option	
4. Steuerkreis vorne oder hinten	
Hubarmdämpfung	
Langsamfahreinrichtung	
Anschluss für Hydraulikhammer, Handgasanlage	
Lastbruchsicherungen	
Anhängerkupplung	
Batterie Hauptschalter	
Korrosionsschutz für den Salzeinsatz	
Sonderlackierungen und Sonderöle	
Wegfahrsperre mit Codierstift	
Beheizbare und luftgefederte Fahrersitze	
Radioausstattung	
Schiebefenster für Tür rechts und links	
Klimaanlage	
FOPS-II-Dach	
LED-Arbeitsscheinwerfer	
DPF	
Rückfahrwarnsummer	
Steckdose 2-polig	
Steckdose 13-polig	
Schaufelstandsanzeige	

TECHNISCHE DATEN

	AR 500 mit Standardschaufel	AR 500 mit Palettengabel
A	5.556 mm	5.885 mm
B	2.796 mm	2.796 mm
C	4.237 mm	3.700 mm
C1	3.392 mm	3.180 mm
C2	2.598 mm	1.480 mm
D	105 mm	90 mm
E	830 mm	515 mm
E1	-	1.310 mm
E2	-	800 mm
F	454 mm	454 mm
G	2.230 mm	2.230 mm
H	2.079 mm	2.079 mm
I	2.150 mm	1.080 mm
R	2.005 mm	2.005 mm
R1	4.060 mm	4.060 mm



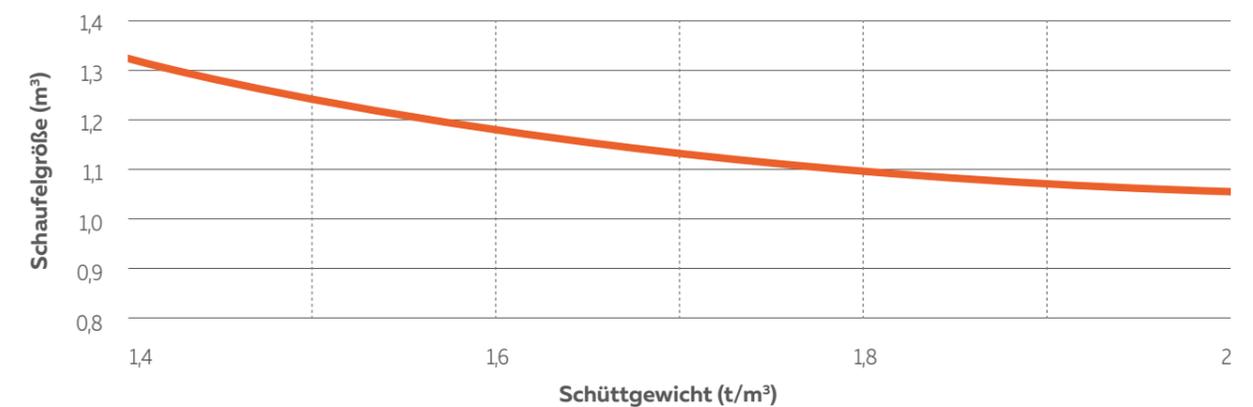
Mit Standardschaufel

Mit Palettengabel

Tabelle spezifischer Gewichte in t/m³

Bauwirtschaft		Industrie		GALA-BAU, Landwirtschaft			
Beton	1,9	Sand (nass)	2,1	Asche	0,7	Frucht (Mais, Rüben)	0,7
Erde (trocken)	1,5	Sandstein	2,4	Braunkohlebrikett	0,8	Getreide	0,6
Erde (nass)	2,0	Schiefer	2,2	Eisen	7,8	Heu	0,3
Fels (gebrochen)	2,4	Schlamm	2,1	Eisenerz	2,3	Kali	1,1
Granit	1,8	Schotter	1,5	Glasbruch	1,9	Kompost	1,0
Kalkstein	1,6	Streusalz	1,3	Gaskoks	0,4	Mehl	0,5
Kies (trocken)	1,9	Ton	1,6	Holz	0,8	Mergel (nass)	2,3
Kies (nass)	2,1	Zement	1,7	Kohle	1,2	Thomasmehl	2,2
Lehm	1,7	Ziegelstein (gestapelt)	1,8	Papier	0,9	Torf (nass)	1,1
Mörtel	2,2			Schlacke (Sand)	1,0	Torf (trocken)	0,4
Sand (trocken)	1,9			Schlacke (fest)	2,7	Volldünger	1,0

Schaufelauswahltable





Unsere aktuelle Produktübersicht und weitere spannende Details finden Sie unter: www.produkte.weycor.de

Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen und Ausführungen ohne Vorankündigung zu ändern, Irrtümer können nicht ausgeschlossen werden. Die technischen Angaben beziehen sich ausschließlich auf die Standardversion, die Abbildungen können von der Standardversion abweichen. Nicht alle Produkte sind in jedem Markt erhältlich.

weycor ist eine Marke der ATLAS WEYHAUSEN GMBH.

ATLAS WEYHAUSEN GMBH · D - 27793 Wildeshausen
Telefon +49 (0) 44 31 - 98 10 · info@weycor.de · www.weycor.de

 **weycor**
BY ATLAS WEYHAUSEN